

激光粒径分布检测 激光粒径大小测试

| | |
|------|------------------------------------|
| 产品名称 | 激光粒径分布检测 激光粒径大小测试 |
| 公司名称 | 广东省广分质检检测有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心 |
| 联系电话 | 020-66624679 13719148859 |

产品详情

激光粒径分布检测 激光粒径大小测试

激光粒度仪的基本原理

激光照射到微粉颗粒上产生光的衍射效应，颗粒的大小差异带来激光衍射角度的变化，投影到探测器上表现为衍射光环大小的变化。激光粒度仪就是根据光环的大小来分析粒度的粗细，根据光环的强弱判断某一粒度数量的多少。然后由计算机根据衍射光环的大小和光的强弱，按照预定的数学关系进行拟合近似分析，得到样品的粒度组成分析结果。

3、激光粒度分析仪的优点

操作方便，分析速度快，中值粒径分析结果比较准确，稳定，满足了粉体行业的基本需要。例如在水泥、、粉末冶金、选矿、食品、涂料、石化、磨料等行业都得到广泛应用。

4、激光粒度分析仪的缺点

分辨率低、不可校准、难以验证、物理意义不明确、拟合近似分析、不利于磨料的质量控制。由于其他行业对粒度组成的要求没有像磨料行业要求那么严格，这些问题并不突出。

5、仪器缺点分析

分辨率低。激光粒度仪分辨率的高低主要取决于传感器的多少。例如，目前通用的分析范围在0-2000的激光粒度分析仪，传感器数量多也就是150个，也就是说平均分布距离为： $2000/150=13.3\mu$ 。传感器就相当于一把尺子的刻线，刻线的距离越近，尺子的分辨率越高。普通的尺子刻线是等距刻划的。

而激光粒度仪的传感器是按照1：1.15等比布置的，这样就保证了相对分布距离差为15%，分辨率为距离差的一半。也就是说激光粒度仪的高分辨率为7.5%。再加上其他因素的影响，激光粒度仪的实际相对分辨率低于10%。

