

平衡车性能测试项目

产品名称	平衡车性能测试项目
公司名称	深圳市实测通技术服务有限公司
价格	.00/个
规格参数	服务1:一次收费 服务2:包通过 服务3:包整改
公司地址	深圳市罗湖区翠竹街道翠宁社区太宁路145号二单元705
联系电话	17324413130 17324413130

产品详情

平衡车机械性能测试常见的项目 具体的检测要求如下：

- 1、振动测试 充满电后的平衡车按下表进行振动测试。当振动一个样品，每个方向振动 21h，当同时振动测试两个样品，每个方向振动 15h，当同时振动三个样品，每个方向振动 12h。测试后，如果平衡车仍可运行，应至少经受一次充放电循环。振动后平衡车无起火、爆炸、外壳破裂、触电危险。
- 2、冲击测试 充满电的平衡车按下表进行平衡车冲击测试，在六个方向进行，每个方向冲击三次。测试后，如果平衡车仍可运行，应至少经受一次充放电循环。冲击后平衡车无起火、无爆炸、无外壳破裂、无触电危险。
- 3、挤压测试 本测试主要考察平衡车整机在经受外部挤压后的安全性完全充满电的平衡车经受下图规格的挤压板的挤压，直至变形量达到 50%，或挤压力达到平衡车质量的 1000 倍，或挤压力达到 100KN (最先大为准)。挤压力方向垂直于平衡车运动方向。样品只接受一次挤压。挤压后平衡车不起火、不爆炸、无触电危险。
- 4、跌落测试 完全充满电的平衡车经受三次从高度为 1 米处的跌落，跌落后如果平衡车仍可操作，应进行至少一次充放电循环测试。平衡车应不起火、不爆炸、外壳不破裂、无电解液泄漏。
- 5、外壳烤箱测试 试验前平衡车完全放电，该测试主要测试平衡车整机外壳在高温环境下热塑性外壳是

否产生收缩及变形。平衡车在 70 温度下放置

7h。将平衡车从高温箱移出，平衡车温度降低到室温。不应产生外壳破裂后带电零部件被测试杆(2.5mm 直径 100mm 长)触及。

6、电机过载 启动平衡车，首先施加正常载重，随后逐渐增大平衡车载重，直至产生过载保护或马达线圈断路。平衡车马达线圈温度计满足以下要求。 Thermal class Class A Class B Class F Class H Temperature limit 140 165 190 215

7、电机堵转 启动平衡车马达，让轮子自锁 7h

或达到稳定状态(时间更长着为准)，马达线圈温度应满足以下要求。

8、线扣应变测试(无线扣的不需要测试)