

# 童车EN1888-2018认证新标准

产品名称	童车EN1888-2018认证新标准
公司名称	深圳市实测通技术服务有限公司
价格	.00/个
规格参数	服务1:一次收费 服务2:包通过 服务3:包整改
公司地址	深圳市罗湖区翠竹街道翠宁社区太宁路145号二单元705
联系电话	17324413130 17324413130

## 产品详情

童车EN1888-2018新标准恒达检测，随着社会生活水平的整体提高，人们对婴儿安全性的重视程度越来越高，特别是在欧盟等发达国家。其中，婴儿手推车作为宝宝的代步工具，其使用安全性一直受到消费者的关注。欧盟的EN 1888：2012标准是针对婴儿手推车的安全法规，改法规不适用于玩具、购物拖车、带轮子的婴儿背带，由马达驱动的儿童轮式推车和设计用于有特俗需要儿童的轮式推车，该标准关注的是婴儿手推车的危险和风险。

童车的使用对象为婴幼儿，他们自我防护意识差，往往容易受到事故伤害，因此童车的安全性能问题十分重要。欧盟国家，对于在其市场上销售的轮式儿童推车，管控标准是EN1888:2012。下面给大家简单说下EN1888的安全要求。在欧盟市场“CE”标志属强制性认证标志，不论是欧盟内部企业生产的产品，还是其他国家生产的产品，要想在欧盟市场上自由流通，就必须加贴“CE”标志，以表明产品符合欧盟《技术协调与标准化新方法》指令的基本要求。这是欧盟法律对产品提出的一种强制性要求。

童车ce认证和ROHS认证流程：

第1步：申请Application 1. 填写申请表 2. 申请公司信息表 3. 提供产品资料

第二步：报价Quotation 根据所提供的资料确定测试标准，测试时间及相应费用

第三步：付款Pay 申请人确认报价后，签订立案申请表及服务协议并支付全额项目费。

第四步：测试Testing 实验室根据相关的欧盟检测标准对所申请产品进行全套测试及相关型号的差异测试

第五步：测试通过，报告完成

第六步：项目完成，颁发CE证书

童车ce认证测试项目主要有：

危险间隙，如车台于婴儿脚指受保护区域不可有开口介于25-45mm之间的间隙；

提篮与手把之间的间隙，如果提篮末端与手把间形成的开口能通过小的头部探头，则同时必须能通过这个大的头部探头；

车台适用性，不同年龄段的婴儿/儿童的标准有所差异，如6个月以上婴儿适用的车台必须又有一个束缚系统；

座椅与背靠的角度及背靠高度；

束缚系统，如腰带/肩带/胯带各宽度至少为19mm；

绳索勒伤或缠绕的危险；

窒息和吸入危险；

危险利边和凸出物；

停车和刹车装置，如车台必须要有一个刹车装置，且操作者站于手把附近可操作此装置；

稳定性、耐久性、冲击强度等；

手把强度，可调整的换向手把不可分离，换向手把的固定点不可释放或破裂；