

# 机械密封选型企业 博特尔密封 株洲机械密封选型

产品名称	机械密封选型企业 博特尔密封 株洲机械密封选型
公司名称	博特尔密封科技（张家港）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州张家港市德积护漕港南路28-3号
联系电话	18921985767 18921985767

## 产品详情

### 机械密封拼装技能尺度校核

1)丈量动态环密封面的尺度。该数据是用来验证动态环的径向宽度，中选用不一样的冲突资料时，硬资料冲突面径向宽度应比软的大1~3mm，机械密封选型公司，不然易形成硬资料端面的棱角嵌入软资料的端面上去。

2)查看动态环与轴或轴套的空隙，静环的内径通常比轴径大1~2mm，关于动环，株洲机械密封选型，为保证起浮性，内径比轴径大0.5~1mm，用以抵偿轴的振动与偏斜，但空隙不能太大，不然会使动环密封圈卡入而形成机械密封机能的破坏。

端面摩擦副（静、动环）：要保持摩擦面紧密贴合组成密封面从而防止介质泄露，动环可以轴向移动，自动补偿密封面磨损，使之与静环良好地贴合，静、动环具有浮动性起缓冲作用。弹性元件（弹簧、波纹管、隔膜等）：主要起预紧、补偿及缓冲的作用，也是对密封端面产生合理比压的一个重要因素，要求始终保持弹性来克服辅助密封传动件的摩擦以及动环等惯性，保证端面摩擦副良好地贴合和动环的追随性，材料要求耐腐蚀和疲劳。

### 3.动环和静环端面的研磨

1)动环拆下后，经磨削加工，机械密封选型企业，先进行粗研，机械密封选型工厂，后进行精研，有条件可进行抛光。

2)粗磨时，选用80~160#粒度的磨料，先磨去加工痕迹。然后可用160#以上磨料进行精磨，使光亮度到达规划请求。硬质合金或陶瓷动环精磨后需求用抛光机抛光。抛光机的力度可选用M28~M5的碳化硼。抛光后到达镜面。陶瓷环可用M5的玛瑙粉精磨今后，用氧化铬抛光。

3)石墨填充聚四氟乙烯的静环，因为资料软，可用煤油、或清水精研，不需加研磨剂。在跑合过程中还可自研，故光亮度请求不是太高。

4)研磨的办法，有研磨机的可在研磨机上研磨，没有研磨机的可在平板玻璃上采用8字形的手艺研磨办法。

机械密封选型企业-博特尔密封-株洲机械密封选型由博特尔密封科技（张家港）有限公司提供。行路致远，砥砺前行。博特尔密封科技（张家港）有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为密封件具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!