

塑料光纤线直销厂家 九先塑胶色彩丰富 塑料光纤线

产品名称	塑料光纤线直销厂家 九先塑胶色彩丰富 塑料光纤线
公司名称	东莞市九先塑胶有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市横沥镇村头民富东路6号
联系电话	15916790088 15916790088

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市九先塑胶有限公司

塑料光纤线导光条发黄的原因

- 1) 材料干燥不足，材料干燥要求含水率不高于0.02%,干燥条件110℃，4小时
- 2) 材料成型温度过;本人异常处理多家导光条生产注塑工厂，大多是这个原因造成发黄，针对市场主流材料生产合理工艺控制，建议成型温度240-270℃，尽量靠低，这主要是因为这类材料通常是高流动性，低分子PC材料，温度过高会导致材料发黄，部分工厂技术人员会担心这么低的成型温度生产PC是不合理的会刻意提高温度，这就错了，主要是这类无定型流动性高，所以较低的成型温度也和满足产品成型要求
- 3) 机台料管温度控制异常，和实际不符，建议实际量测温度
- 4) 检查螺杆、螺杆头部三件套有无磨损，磨损部位易在螺杆加料过程中造成材料剪切过热降解发黄

塑料光纤是什么？

塑料光纤线（POF）是由高透明聚合物如PS、PMMA、聚碳酸酯（PC）作为芯层材料，PMMA、氟塑料等作为皮层材料的一类光纤（光导纤维）。不同的材料具有不同的光衰减性能和温度应用范围。塑料光纤线不但可用于接入网的100~1000米，也可以用于各种汽车、飞机、等运载工具上，是优异的短距离数据传输介质。

东莞市九先塑胶有限公司是集开发研究、生产、销售塑料光纤线的企业。

塑料光纤线的性能测试

塑料光纤线的性能研究主要集中在降低损耗，提高耐热性，提高带宽和抗辐照能力四个方面。局域网应用一般是在常温且无辐射环境下工作，对于使用温度为-50~70 的通信用塑料光纤线而言，常温下使用无任何问题。另外目前通用PMMA塑料光纤线的损耗系数已稳定在200 dB/km以下，可以满足短距离局域网的需求，损耗系数越低，可以传输的距离越长，所以本文针对塑料光纤的损耗系数和丢包率进行测试。塑料光纤的材料主要有PMMA、聚(PS)和聚碳酸酯(PC)三种，PMMA塑料光纤因其技术稳定、成本低、抗辐照能力强、在特定光波长下损耗低等优点，已受到相当的重视并有厂家开始批量生产，所以我们实验采用的都是通信用的PMMA材质的塑料光纤线。