

山东钝化机 数控合金刀具钝化机 欧泰克

产品名称	山东钝化机 数控合金刀具钝化机 欧泰克
公司名称	东莞市欧泰克抛光材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市长安镇太安路393号华富新创制造产业园一层
联系电话	13712775399 13712775399

产品详情

决定刀具的寿命的因素：刀具材料是决定刀具切削性能和使用寿命的根本因素，山东钝化机，对于加工效率、加工质量、加工成本以及刀具耐用度影响很大。刀具材料越硬，其耐磨性越好，硬度越高，冲击韧性越低，材料越脆。硬度和韧性是一对矛盾，也是刀具材料所应克服的一个关键。对于石墨刀具，普通的TiAlN涂层可在选材上适当选择韧性相对较好一点的，也就是钴含量稍高一点的；对于金刚石涂层石墨刀具，可在选材上适当选择硬度相对较好一点的，也就是钴含量稍低一点的；这样可以延具的使用寿命。

刀具钝化机 刀在精磨之后，涂层前的一道工序，其名称目前国内外尚不统一，有称“刃口钝化”、“刃口强化”、“刃口珩磨”、“刃口准备”或“ER（Edge Radiusing）处理”等。通过对刀具进行去毛刺，平整，抛光的处理、从而提高刀具质量和延长使用寿命。

通过不同夹头、磨料和工艺的配合，被广泛永远刀具刃口钝化、导圆、涂层后抛光。

主营产品:合金钻头抛光机钝化机，钝化机铣刀，拉刀刀具钝化机，钻头去毛刺钝化机

欧钛克刀具毛刷机机，具有6轴麻轮打磨自动选择，从麻轮粗磨到细磨，实现全自动功能，每个轴会有不同的功能。砂轮的目数也每个轴不一样，这样才能达到一样的钝化处理，对刀片、刀粒实现全范围无死角钝化。设备具有气动装夹可以简单装置刀粒或者丝锥。

主营产品:

刀具刃口钝化机

金刚石刀具钝化机

拖曳式刀具钝化抛光机

刀具钝化机抛光机

刀具喷砂钝化机

欧钛克刀具钝化，在刀具钝化中有多年经验，为多家数控刀具厂家服务，在钝化工艺中有不错的口碑。目前刀具钝化机接受免费试样，样品满意后在进行下一步的洽谈，欧钛克欢迎您！

为什么要对刃口钝化处理呢，旋转刀具钝化机，欧钛克生产的刀具钝化机，拥有德国的技术经普通砂轮或金刚石砂轮刃磨后的刀具刃口，数控合金刀具钝化机，确实存在程度不同的微观缺口(即微小崩刃与锯口)。前者可用肉眼和普通放大镜观察到，后者用100倍(带0.010mm刻线)显微镜能够观察到，其微观缺口一般在0.01-0.05mm，严重者高达0.1mm以上。在切削过程中刀具刃口微观缺口极易扩展，加快刀具磨损和损坏。

现代高速切削加工和自动化机床对刀具性能和稳定性提出了更高的要求，特别是涂层刀具在涂层前必须经过刀口的钝化处理，才能保证涂层的牢固性和使用寿命。

从国外引进数控机床和生产线所用刀具，其刃口已全部钝化处理。有众多的信息表明，刀具刃口钝化可有效延具寿命200%或更多，大大降低刀具成本，给用户带来巨大的经济效益。

因此，深入研究和实践刀具对口钝化这门学问十分重要。这个课题要从以下两个方面做起，一个是选择刃口型式和参数，二是探索刃口钝化技术及参数，做到两者的紧密结合。

欧钛克刀具钝化，主营产品:钻头钝化机，进口铣刀钝化机，合金刀具钝化机自动喷砂机，物超所值的钻头钝化机。在刀具钝化中有多年经验，为多家数控刀具厂家服务，在钝化工艺中有不错的口碑。目前刀具钝化机接受免费试样，样品满意后在进行下一步的洽谈，欧钛克欢迎您！

山东钝化机-数控合金刀具钝化机-

欧泰克(推荐商家)由东莞市欧泰克抛光材料有限公司提供。东莞市欧泰克抛光材料有限公司是广东 东莞，磨光、砂光及抛光类的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在欧泰克领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创欧泰克更加美好的未来。