

黄州区钢结构焊缝检测房屋维修鉴定机构

产品名称	黄州区钢结构焊缝检测房屋维修鉴定机构
公司名称	湖北维施工程技术有限公司
价格	3.00/平方米
规格参数	
公司地址	硚口区
联系电话	18164061828

产品详情

黄州区钢结构焊缝检测房屋维修鉴定机构

超声检测原始记录、报告

检测原始记录（每份原始记录应有唯一的编号）

检测原始记录至少应包括以下内容：

- a) 委托单位、委托内容、委托单编号、检测工艺卡编号。
- b) 被检工件：工程名称、工件名称及编号、类别、规格、材质、焊接方法、热处理状况。
- c) 检测设备：探伤仪型号及编号、探头、试块。
- d) 检测标准和验收等级
- e) 检测规范、检测技术等级、探头K值、探头频率、检测面和检测灵敏度。
- f) 检测部位及缺陷的类型、尺寸、位置和分布，应在草图上予以说明。如有因结构、几何形状限制而检测不到的部位也应加说明。
- g) 检测结果及质量分级

h) 检测人员和责任人员签字及其资格技术等级。

检测报告

检测报告至少应包括以下内容：

a) 委托单位、委托单编号、工艺卡编号、原始纪录编号（唯一性）。

b) 被检工件：名称、规格、材质、焊接方法、热处理状况。

d) 检测标准和验收等级。

1、焊缝缺陷

焊缝缺陷指焊接过程中产生于焊缝金属或附近热影响区钢材表面或内部的缺陷。常见的缺陷有裂纹、焊瘤、烧穿、弧坑、气孔、夹渣、咬边、未熔合、未焊透（图3.9）等；以及焊缝尺寸不符合要求、焊缝成形不良等。裂纹是焊缝连接中危险的缺陷。产生裂纹的原因很多，如钢材的化学成分不当；焊接工艺条件（如电流、电压、焊速、施焊次序等）选择不合适；焊件表面油污未清除干净等。

2、焊缝质量检验焊缝缺陷的存在将削弱焊缝的受力面积，在缺陷处引起应力集中，故对连接的强度、冲击韧性及冷弯性能等均有不利影响。因此，焊缝质量检验极为重要。焊缝质量检验一般可用外观及内部无损检验，前者检查外观缺陷和几何尺寸，后者内部缺陷。内部无损检验目前广泛采用超声波检验。该方法使用灵活、经济，对内部缺陷反应灵敏，但不易识别缺陷性质；有时还用磁粉检验、荧光检验等较简单的方法作为辅助。此外还可采用X射线或 γ 射线透照或拍片。《钢结构工程施工质量验收规范》（GB）规定焊缝按其检验方法和质量要求分为一级、二级和三级。三级焊缝只要求对全部焊缝作外观检查且符合三级质量标准；设计要求全焊透的一级、二级焊缝则除外观检查外，还要求用超声波探伤进行内部缺陷的检验，超声波探伤不能对缺陷作出判断时，应采用射线探伤检验，并应符合国家相应质量标准的要求。一级焊缝超声波和射线探伤的比例均为百分百，二级焊缝超声波探伤和射线探伤的比例均为20%且均不小于200mm。当焊缝长度小于200mm时，应对整条焊缝探伤。