

全自动研磨机 欧泰克 不锈钢扶手弯头研磨机

产品名称	全自动研磨机 欧泰克 不锈钢扶手弯头研磨机
公司名称	东莞市欧泰克抛光材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市长安镇太安路393号华富新创制造产业园一层
联系电话	13712775399 13712775399

产品详情

全自动抛光机转速比操纵不太好可能会抛穿漆面。抛光工作时，一定要严控自动式抛光机的转速比，针对技能娴熟的技术员，厚钢板一部分漆面可以操纵在2500-4000转中间，塑料一部分漆面不超过1800转。针对不娴熟的技术员，厚钢板一部分漆面应调节在1500-2500转中间，塑料一部分漆面操纵在1000-1200转中间。不然也许因转速比过快产生的高温对漆面产生危害，甚至抛穿原厂装配的漆面，产生不可挽留的损害。的抛光次序，是由内而外，自上而下，不锈钢扶手弯头研磨机，围车转一圈完成工作。严苛选择研磨剂和研磨盘。抛光以前，要认真仔细漆面情况。依据漆面刮痕大小、危害水平、漆面薄厚、耐磨损度等实际情况，选择不一样的研磨盘和研磨剂。水溶性研磨剂不可以遮盖小花痕，研磨时尽可能让研磨盘和漆面平面图触碰工作。当展现研磨剂烧干粘附在漆面表面时，喷洒小量水在研磨上面再开展研磨。

研磨机方法

研磨方法一般可分为湿研、干研和半干研3类。湿研：又称敷砂研磨，把液态研磨剂连续加注或涂敷在研磨表面，磨料在工件与研具间不断滑动和滚动，形成切削运动。湿研一般用于粗研磨，所用微粉磨料粒度粗于W7。干研：又称嵌砂研磨，把磨料均匀在压嵌在研具表面层中，研磨时只须在研具表面涂以少量的硬脂酸混合脂等辅助材料。干研常用于精研磨，所用微粉磨料粒度细于W7。半干研：类似湿研，所用研磨剂是糊状研磨膏。研磨既可用手工操作，也可在研磨机上进行。工件在研磨前须先用其他加工方法获得较高的预加工精度，所留研磨余量一般为5~30微米。

五金抛光设备中磨料的组成部分是什么？

我们设备所采用的磨料为核桃壳磨料，天然植物类磨料，环保无污染。

核桃壳抛光材料主要应用与眼镜配件、珍珠首饰、纽扣、电子件、冲压件、等行业的抛光去毛刺，具有优良的耐磨性，均匀的粒度，特高的壳含量。核桃壳是一种天然的滚光材料、用它做磨料不会破坏工件表面，抛光效果好。

研磨机前景

供求关系是一个行业能否快速发展的前提。目前来看，市场需求是很大的，而供应方面却略显不足，尤其是拥有知识产权，产品质量过硬的企业并不多，行业整体缺乏品牌效应。在需求旺盛的阶段，行业需求巨大，发展前景好，这是毋庸置疑的。但如何保持行业的健康，稳定且可持续发展，需要业内企业的共同努力，尤其需要发挥吃毛求疵的研发精神，进一步提高生产工艺，降低成本，真正解决客户的实际困难，严把质量关，提供的产品。

研磨机操作方法

操作者必须熟悉设备一般结构及性能，不得超性能使用设备。零件与磨具体积之和不得超过料斗体积的90%。接通电源后，进行空运转，三辊研磨机，应运转平稳，无异常噪声。否则应停机检查。工件研磨前，必须将工件进行脱油去污处理。加工过程中必须根据工件研磨情况适时添加研磨剂和控制水的添加量。

工作完毕停机时，切断电源，清扫设备，做好设备维护保养工作。安全操作规程开机前，应检查紧固螺钉，检查电机轴等转动是否灵活。设备在运转中，发现异常应立即停车。每隔6个月，应向振动电机或旋转轴的轴承注油口加注锂基脂。下班，全自动研磨机，应切断电源。

卫浴抛光机针对不锈钢、铜、锌合金等材质的五金配件进行抛光加工，可达到高镜面效果。对于传统型手工抛光进行改进，在其基础上提高了产品的效率、效益、良率、可批量生产，释放了大批劳动力的需求。

欧泰克卫浴抛光机工作时调速电机带动的回转机构上配有的行星齿轮机构，行星齿轮传动转盘上悬挂着四个夹头夹持工件，转盘通过夹头带动工件进行公转和自转。研磨作业时，旋转的夹头带着工件缓慢向下插入到磨料桶中，直入工件需要加工的部分完全浸入磨料桶内。回传机构在高速的旋转过程中，工件与磨料产生无序，不间断地摩擦从而实现工件钝化、研磨、抛光的效果。即对于公司而言，仅需少数几个技术员便可完成对卫浴产品的批量抛光加工。对人员的要求从大数变为了个数，从批量变为了质量。

欧泰克是一家16年专注研磨设备生产的厂家，可根据客户产品，阀门研磨机，设计的工艺流程，并推荐相应的研磨抛光设备及材料。并且在购机后，技术团队上门调试安装，让设备在时间内为客户创造效益，还免费培训技术人员，直到学会为止。

全自动研磨机-欧泰克(在线咨询)-不锈钢扶手弯头研磨机由东莞市欧泰克抛光材料有限公司提供。“全自动抛光机,镜面抛光机,不锈钢抛光机钝化机,溜光机,光饰机”选择东莞市欧泰克抛光材料有限公司，公司位于：广东省东莞市长安镇路393号华富新创制造产业园一层，多年来，欧泰克坚持为客户提供好的服务，联系人：钟先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。欧泰克期待成为您的长期合作伙伴！