

IVSF22机封费用 博特尔 马鞍山IVSF22机封

产品名称	IVSF22机封费用 博特尔 马鞍山IVSF22机封
公司名称	博特尔密封科技（张家港）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州张家港市德积护漕港南路28-3号
联系电话	18921985767 18921985767

产品详情

提高密封零件的加工精度

(1)压盖底部装静环的幢孔面要保证高的平直度，因为在高压下，马鞍山IVSF22机封，任何表面上的高点会传给静环而引起泄漏；

(2)提高密封面内外径和宽度的加工精度，因为在高压时，密封内外径和宽度的精度对比压的变化有明显的影响。密封端面研磨、抛光后的粗糙度为Ra0.05~0.025(12~ 13)，平直度限制在1个光带以内。此外，摩擦端面的垂直度和轴的精度也要相应提高。

3.动环和静环端面的研磨

1)动环拆下后，经磨削加工，IVSF22机封费用，先进行粗研，后进行精研，有条件可进行抛光。

2)粗磨时，选用80~160#粒度的磨料，先磨去加工痕迹。然后可用160#以上磨料进行精磨，使光亮度到达规划请求。硬质合金或陶瓷动环精磨后需求用抛光机抛光。抛光机的力度可选用M28~M5的碳化硼。抛光后到达镜面。陶瓷环可用M5的玛瑙粉精磨今后，用氧化铬抛光。

3)石墨填充聚四氟乙烯的静环，因为资料软，可用煤油、或清水精研，不需加研磨剂。在跑合过程中还可自研，IVSF22机封厂家，故光亮度请求不是太高。

4)研磨的办法，有研磨机的可在研磨机上研磨，没有研磨机的可在平板玻璃上采用8字形的手艺研磨办法。

1 机械密封的安装

机械密封运行的好坏及寿命的长短较大程度上取决于设备自身的条件，因此在安装机械密封前，仔细对设备进行检查将会降低密封失效的可能及维修的费用。对设备须从以下几个方面进行检查：

密封腔孔径及深度尺寸应该与密封组装图上尺寸一致，IVSF22机封厂，一般偏差为 $\pm 0.13\text{mm}$ ；轴或轴套的尺寸偏差为 $\pm 0.03\text{mm}$ 或 $\pm 0.00\text{mm}-0.05$ 。轴的轴向窜量检查，总的轴向窜量不能超过 0.25mm ；轴的径向跳动检查，轴的径向跳动一般小于 0.05mm 。径向跳动过大，有可能造成：轴或轴套的磨损；密封面之间泄漏量增加；设备的振动加剧从而降低密封的寿命。

IVSF22机封费用-博特尔-马鞍山IVSF22机封由博特尔密封科技（张家港）有限公司提供。行路致远，砥砺前行。博特尔密封科技（张家港）有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为密封件具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功！