



1、切割形状：可编程切割直线和圆弧构成的任意平面形状钢板零件；

2、切割精度：国家标准jb/t10045.3 - 99；

3、切割宽度：横向跨度3000mm，有效切割宽度2200mm；

4、轨道长度：轨道长度4000mm，有效切割长度3200mm，可以根据客户需求加长；

5、割炬配置：割炬系统一套；

6、切割厚度：火焰切割5-160mm，超过此厚度需另行定做；等离子切割厚度由用户所选定的等离子电源决定；

7、点火调高：自动点火，电容式火焰自动调高系统或弧压式等离子自动调高系统；

8、数控系统：工控机数控切割控制系统xf2007pc，简单易用，稳定可靠；

9、数控编程：基于autocad的全自动图形化编程软件；

10、文件传输：配usb接口；

11、切割气体：氧气+乙炔 或丙烷；

12、调速范围：0---20m/min（米/分钟）。