

陶瓷钢弯管 山东亨通陶瓷管

产品名称	陶瓷钢弯管 山东亨通陶瓷管
公司名称	聊城市亨通管业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东聊城开发区辽河路东首
联系电话	15306353600

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：聊城市亨通管业有限公司

工业弯头的磨损一直是影响安全文明生产的一个因素，随着科学技术不断发展，材料也不断，相继出现铸石、铸钢、合金等材料。其中陶瓷钢弯管以其高耐磨性、高硬度、抗氧化、耐腐蚀性好和极高的耐高低温强度性能，已成为一种应用广泛耐磨材料，占据了世界特种陶瓷市场份额（耐磨材料）的80%左右。

陶瓷钢弯管能得到市场的青睐并不断取代一些传统的防磨材料，根本原因在于其优异的产品品质，以及在与传统防磨材料，如铸石、铸钢和粘贴陶瓷材料相比所具有的多方面优势。

陶瓷钢弯管其实也是一种应用非常广泛的产品，陶瓷钢弯管有很多的优点，在业界有着很多的好评，而陶瓷钢弯管的性能更是很多材料所不及的，哪些因素会影响陶瓷钢弯管的强度。

一、陶瓷钢弯管的预处理。很多厂家出于成本的考虑，省略了这一步或者缩短了陶瓷钢弯管的预处理时

间，但往往节省成本的做法会直接导致成品陶瓷钢弯管强度下降，容易出现开裂现象，不耐冲击。所谓的欲速则不达就是这个道理。打价格战的后果往往会先带动整个行业品质下降，劣币驱逐良币，然后过上几年的时间，市场再进一步细分，或者走品质或者走低端路线是各个公司在设立之初要做的明确定位，不然在残酷的市场竞争中容易随波逐流，后被市场淘汰。

二、陶瓷钢弯管原料颗粒大小。陶瓷钢弯管原料制备的时候只有磨到足够细度，才能保证成品的色泽，细腻度，好的成品单从外观看有玉的质感，而且排列紧密，致密性较强，陶瓷钢弯管，密度大，陶瓷钢弯管强度也高。

三、烧成温度和稳定性。材料不同，陶瓷钢弯管的佳烧制温度也不同，温度过高，陶瓷钢弯管成型时间过短，陶瓷钢弯管相对韧性不足。温度过低，陶瓷钢弯管没有烧透，内外品质不一样。现在国内烧制陶瓷钢弯管一般用隧道窑和梭式窑居多，窑头和窑尾的温度也不一致，所以生产时要根据自己的实际情况产品进行搭配。

影响陶瓷钢弯管的因素还不止温度的变化范围，粒子的冲蚀性强度，受力情况，还包括腐蚀的介质的特点，硬颗粒碰撞入射角的大小等因素，总之陶瓷钢弯管的强度是受到这些因素影响的，而只有这些因此影响少的时候，陶瓷钢弯管才能发挥出大的性能特点。

陶瓷钢弯管外层是钢管，内层是刚玉。刚玉层硬度高达HV1100-1400，相当于钨钴硬质合金，耐磨性比碳钢管高20倍以上，它比通常粘接而成的刚玉砂轮性能优越得多。现在刚玉砂轮仍是各种磨床磨削淬火钢主要砂轮。

陶瓷钢弯管中刚玉层可把刚玉砂轮磨损掉。陶瓷钢弯管抗磨损主要是靠内层几毫米厚的刚玉层，刚玉莫氏硬度为9，仅次于金刚石和碳化硅，在所有氧化物中，它的硬度是很高的。

陶瓷钢弯管-山东亨通陶瓷管(图)由聊城市亨通管业有限公司提供。聊城市亨通管业有限公司为客户提供“陶瓷复合管,耐磨陶瓷管,双套管,输灰双套管,耐磨陶瓷弯头”等业务，公司拥有“亨通”等品牌，专注于复合管等行业。，在山东聊城开发区辽河路东首的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：张经理。同时本公司还是从事紊流双套管，双套管，输灰双套管的厂家，欢迎来电咨询。