

生铁焊接 铸铁与碳钢异种焊接 经验丰富

产品名称	生铁焊接 铸铁与碳钢异种焊接 经验丰富
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	10000.00/件
规格参数	焊接工艺:冷焊工艺 焊接产品:铸铁与碳钢焊接 使用焊条:威欧丁777
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

产品详情

宝马铸铁发动机机体捣钢焊接,将钢板加到捣缸后的铸铁上后，用WEWELDING777铸铁焊条焊接

铸铁件破了一个洞需要使用不锈钢板或者碳钢板给它糊上，然后使用可以异种金属焊接的威欧丁777铸铁焊条焊接，，就是不要胡乱选择焊条焊接，就是要一遍焊接成功，如果来回焊接的话很容把铸铁件报废，然后普通的生铁就用普通的铸铁焊条比如308,焊接预热到600度温度，然后焊后保温缓冷减少应力裂纹（使用工艺麻烦，容易导致焊接处出现裂纹），如果是非常重要的铸铁设备或者零件，就用高抗裂的WEWELDING777铸铁焊条焊接，这种就不用预热和保温了，因为焊条成本要高一些，所以一般适合修复重要的铸铁零部件或者焊接重要的铸铁设备。