

压制型匀质板设备，聚苯模箱颗粒板生产线

产品名称	压制型匀质板设备，聚苯模箱颗粒板生产线
公司名称	廊坊康洛机械设备有限公司
价格	148000.00/套
规格参数	品牌:康洛 型号:全自动 产地:河北
公司地址	河北省廊坊市大城县九间房村
联系电话	13930633188

产品详情

压制型匀质板设备，聚苯模箱颗粒板生产线

模箱匀质板切割锯在我们不同的生活之中都是可以1好的带来安全的应用**，得到的使用感觉更备受我们用户的认可。包括匀质板在耐腐蚀与抗磨损的**上也是可以同样的发挥出更多完1美的使用。而且带来的使用**还有更有的使用价值，在使用寿命上一样*，

匀质板设备主要生产工序包括，辊压成型、养护、脱模、切割、堆放等步骤。匀质板设备中的提升机把水泥以及自动配置好的配料送入到制浆机中，按照严格的比例加入适当的水，进行均匀的搅拌制造成水泥浆。匀质板设备全套模压成型水泥基匀质板生产线。水泥基匀质板切割机采用框辊道传送连续流水作业。坯块无需搬运无需翻转。从坯料上线——水平两面切割——四锯垂直切割——自动90度转弯——切割为成品板——成品板塑封机包装件。实现自动流水生产。

匀质设备产品一种新型墙体保温材料，其主要原料为EPS颗粒，水泥，纤维等材料。此产品利用先进的生产工艺，采用科学配比，经流水线一次成型，再经自然养护而成。制作过程：在水泥浆液中，加入一定比例的发泡剂，聚苯颗粒，不断搅拌，将水泥液体膨胀到一定的比例，就形成了水泥匀质发泡保温板。模箱匀质板设备注模、发泡：随即将浆料注入模具内发泡，发泡过程约3-5分钟。匀质保温板可适用于严寒地区、寒冷地区、夏热冬冷、夏热冬暖等所有地区，是理想的民用建筑、公用建筑墙体保温、装饰材料。

1. 匀质板切割锯系统采用先进的自动化控制程序，自动横切、竖切、反转、平移，自动清除废料，中间无需人为操作，实现了真正意义上的泡沫混凝土切割自动化。

2. 整套搅拌设备主要由电子计量装置、上料装置、浆料搅拌设备、操作系统等组成，配料、电子计量，生产精度高，计量准确，操作调控。

