

铝合金板材拼接组装焊接

产品名称	铝合金板材拼接组装焊接
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	焊接设备:铝合金气保焊机 焊接场地:威欧丁焊接车间 焊接方式:MIG焊
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

产品详情

熔化极氩弧焊的方法和使用技巧 需要选择稳定的脉冲电源，送丝机的送丝要好，用石墨导管和铝焊接专用的导电嘴及导管，使用1.0/1.2粗的盘丝（7公斤每盘），常见的有威欧丁5356、1070、4043、5183铝气保焊丝，常见于威欧丁MIG350和MIG500双脉冲气保焊机

使用双脉冲铝合金气保焊机干这种批量铝合金加工焊接结构件的，主要是效率高