

# 生产A级保温板的设备原名叫匀质板设备

产品名称	生产A级保温板的设备原名叫匀质板设备
公司名称	廊坊康洛机械设备有限公司
价格	148000.00/套
规格参数	品牌:康洛 型号:全自动 产地:河北
公司地址	河北省廊坊市大城县九间房村
联系电话	13930633188

## 产品详情

\*生产A级保温板的设备原名叫匀质板设备

1、将水泥、纤维等原料由配料系统进行配料制浆，使原材料充分混合，保持均匀。2、将料浆输送到储浆池中，不断在搅拌使其保持均匀，将料浆送到储浆罐后再送至流浆箱，在流浆箱内同样搅拌以保持均匀性。3、料坯由流浆成型筒脱落，由接坯机接送到定位切坯处，由切刀对料坯的纵向切边，请选择匀质板切割设备切下来的余料由接坯机输送到回料搅拌机，再由搅拌机搅拌后输送到储浆池以再次使用。

匀质板生产线设备主要有上料、搅拌、注模、发泡和初期养护等具体生产工艺。匀质板生产线生产工艺一：、上料混合通过上料系统将定量的水泥发泡剂稳泡增强剂加入搅拌机，干混30秒钟；二、搅拌将定量的温水加入搅拌机，湿搅拌2分钟；将定量的发泡剂加入搅拌机搅拌8—5秒钟；三、注模发泡随即将浆料注入模具内发泡，发泡约3-5分钟。

匀质板设备产品匀质板是将发泡后的聚苯颗粒表面裹覆一层防火涂料而成，遇火表面炭化后，内部eps颗粒收缩，形成蜂巢隔离仓，从而阻止火势的进一步蔓延。

匀质板设备系统：1、自动搅拌系统，2、自动制板机，3、自动切割锯，4、码垛系统，5、传送系统，6、全自动包装机水泥基匀质板切割设备采用多锯切割，一次可将大型坯体分切成几十块，切割速度是一般切割机的10~30倍。

匀质板设备主要包括电子计量系统、自动上料系统、自动混料系统、外加剂加料系统、自动浇注系统、产品成型系统、自动下线系统、自动切割系统等。整条生产线采用先进的三维设计并综合国内外机型的优点，以及高效的生产加工工艺，保证技术和质量的统一，具有结构设计合理、生产操作方便、生产效率高、产品质量好等特点。