

实验砂磨机 台州砂磨机 东研砂磨机厂家

产品名称	实验砂磨机 台州砂磨机 东研砂磨机厂家
公司名称	东莞市东研机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市大岭山镇马蹄岗马园六巷17号（注册地址）
联系电话	13412368177

产品详情

你知道什么因素会影响砂磨机工作效率和质量吗？

近年来，我国砂磨机需求量年均增幅在9%以上。随着超细粉体需求的日益增长，研磨、超细研磨能力强的砂磨机市场需求快速增长。砂磨机的普及，也带来了许多应用上的问题。东研今天带大家了解讲解几种影响砂磨机工作效率和质量的因素。

抛开不同型号不同品牌的砂磨机自身的差异，影响砂磨机工作效率、质量的关键因素有以下几点：

1、研磨珠的粒径和表面光洁度

研磨珠的大小决定了研磨珠和物料的接触点的多少，粒径小的珠子在相同的容积下接触点越多，理论上研磨效率也越高，但是这不是绝对的。在研磨初始颗粒比较大的物料时，例如对于100微米的浆料，粒径较小的珠子未必能用，原因是小珠子的冲量达不到充分研磨分散的能量，此时应采用粒径较大的珠子。

对于同一种材料，磨耗率与研磨介质表面光洁度成正比，所以要求研磨介质表面光滑，以减少磨耗率。在研磨粉碎物料的同时，研磨珠也会有一定的磨耗，磨耗的研磨珠材料混入浆料后很难分离，影响产品质量，因此一般意义上说，研磨珠表面越光洁越好。

2、研磨珠的密度和硬度

通常情况下，比重越大的研磨珠，冲量越大，研磨效率越高，而对砂磨机的接触件(内缸、分散盘等)磨损相对比较大，所以浆料的粘度和流量的配合成为关键。

低密度研磨珠适合低粘度的浆料，高密度的研磨珠适合高粘度的浆料。硬度越大的研磨珠，珠子的磨损率理论上越低。

如从研磨珠对砂磨机的接触件(分散碟、棒销和内

机械密封和设备的冷却效果：

东研机械密封都是采用德国进口品牌无泄漏，一般使用寿命在8千小时以上，由于密封本身润滑性非常好，无需靠外界如润滑油来帮助润滑，因此改变了传统普通机械密封需要油冷方式，为关键机械密封循环液采用与研磨物料相溶的溶剂或水，避免了对产品在生产中污染产品的意外，带来不必要的经济损失。在设备的桶体冷却的时候主要是采用水冷却，主要是这几个方面冷却：机械密封、研磨桶体、前端板、轴心四位冷却。

生产效率方面：因为结构设计非常合理，特殊双阶钨钢棒销（棒丁）设计，配以高能量的研磨锆珠，而且也可根据产量双单缝隙出料，产量是普通机的1倍或者多倍，其对产品质量无任何影响。

操作方面：机器的主控制部分非常集中，操作简单。

换色，清洗，及更换锆珠方便：研磨腔体无死角设计，自清洗效果好，另研磨桶下装有轨道轮，如需要拆开桶体来清洗或更换掩埋磨珠，一个人就能轻松完成。

安全保护功能齐全：整机电料选用国内品牌，质量，并配以研磨腔内压力超压，温度超温，电机过载时会自动停机，保护整个设备在生产中的安全。

研磨效率的问题与转子结构有什么关系：

转子结构的不同与物料研磨效率之间的关联。说到转子结构，首先我们大家要知道目前市场上有多少种结构存在，常见的结构有涡轮、盘式、棒销的这几种为普遍，说到转子结构会有不同研磨效率，那么选用不同转子结构其实跟物料也有着直接关系，涡轮机可以研磨更细的产品但物料粘度就要很低，盘式机研磨物料偏向于粗一点颗粒，物料粘度适中，棒销机研磨物料颗粒基于盘式和涡轮之间，处理粘度高，但不宜做长期遍数研磨。另一方面，涡轮转子外部和轴心能量密度相对平均，盘式转子外部能量密度高，轴心能量密度弱，棒销机是纯外部能量密度高，那么就可以得出，高固含高粘度的物料研磨一定是选择棒销机，超低固含低粘度选择涡轮机，中固含中粘度选择盘式机，但还需根据细度来选择，盘式转子适合处理微米物料，棒销机适合处理亚纳米材料，涡轮结构适合处理纳米材料，还有一种情况，就是物料超出涡轮粘度，粒径小于棒销机处理粒径怎么办，那就选择涡轮棒结构的转子，结合上面说的不同转子机构从三个方面分析，就能知道不同的转子在物料的相互对应上才能发挥应有的效率。

还有比较重要的一点就是砂磨机与产品结合工艺对研磨效率的影响，目前很多厂商购买砂磨机直接向市场找别人推荐或按照自己想来购置，这都是影响设备能否发挥该有的价值的主要因素，砂磨机怎么配置一定要根据产量和细度来选择，初次一定要通过实验来掌握物料特性，便于选择合适的机型，特别是物料原始和一级研磨后等粒径，要完全做到物料细度与锆珠质检匹配关系。