

颗粒板隔热设备，颗粒板切割锯

产品名称	颗粒板隔热设备，颗粒板切割锯
公司名称	廊坊康洛机械设备有限公司
价格	148000.00/套
规格参数	品牌:康洛 型号:全自动 产地:河北
公司地址	河北省廊坊市大城县九间房村
联系电话	13930633188

产品详情

颗粒板隔热设备，颗粒板切割锯

匀质切割设备自动分切、自动上板、高速复压、自动接板等功能，机器操作简单方便，运行平稳，可根据客户要求生产不同规格、不同材质的墙体保温节能产品，产品表面光滑、平整、密实度高，彻底改变了膨胀聚苯板薄抹灰外墙保温工程繁琐的施工工艺，加快了施工速度、提高了经济效益

系统：1、自动搅拌系统，2、自动制板机，3、自动切割锯，4、码垛系统，5、传送系统，6、全自动包装机

颗粒保温板设备生产厂家匀质板切割锯系统采用先进的自动化控制程序，自动横切、竖切、反转、平移，自动清除废料，中间无需人为操作，实现了真正意义上的泡沫混凝土切割自动化。

匀质板设备的自动化程度及配置不同，价格也有差异，我们会根据客人的不同需求而做配置的调整，设备的价格根据配置定价。

匀质板生产线设备主要有上料、搅拌、注模、发泡和初期养护等具体生产工艺。匀质板生产线生产工艺一：、上料混合通过上料系统将适量的水泥发泡剂稳泡增强剂加入搅拌机，干混30秒钟；二、搅拌将适量的温水加入搅拌机，湿搅拌2分钟；将适量的发泡剂加入搅拌机搅拌8-15秒钟；三、注模发泡随即将浆料注入模具内发泡，发泡约3-5分钟。四、初期养护注模完成后静置若干小时进行初期养护；五、脱模待发泡水泥保温板完成初凝，具备初期强度时即可脱模；六、匀质板切割锯具备一定强度的发泡水泥保温板毛坯脱模后即可进行切割，切割规格根据需要切割刀片进行