

信阳组焊矫一体机 开诚机械供货 组焊矫一体机招标

产品名称	信阳组焊矫一体机 开诚机械供货 组焊矫一体机招标
公司名称	山东开诚机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济南市经十路槐荫区政务中心23楼
联系电话	13864041997

产品详情

H型钢组焊矫一体机主要解决了H型钢“热焊腹板20mm以下无坡口焊接”、“热矫正翼板40mm成型”、“三工序结合误差消除的精度问题”等。它将传统组立机、龙门焊、矫正机三台设备来完成的工序集中在一台设备来进行，将H型钢的翼板与腹板同时组立、焊接、矫正的设备；实现无焊点、无引弧板技术，显著提高了生产效率及产品合格率，降低了生产成本，h型钢组焊矫一体机生产厂，节省了场地空间，钢结构组焊矫一体机，对于经济参考指标：元/吨、吨/平方米、吨/人、设备折旧/吨、风险/吨等方面具有明显优势，是生产H型钢、T型钢、辅助焊接十字柱的新型生产设备。同时配合操控软件，可选配双丝双弧工艺，生产效率在原基础上实现质的提升，是传统H型钢龙门焊等设备焊接速度的多倍。

下面为大家介绍一下组焊矫一体机的作用：

- 1、H型钢组焊矫一体机生产线应有足够的装配，信阳组焊矫一体机，焊接空间，不能影响焊接操作和焊工观察，不妨碍焊件的装卸。所有的定位元件和夹紧机构应与焊道保持适当的距离，或者布置在焊件的下方或侧面。夹紧机构的执行元件应能够伸缩或转位。
- 2、为了保证使用安全，应设置必要的安全连锁保护装置。
- 3、夹具的施力点应位于焊件的支承处或者布置在靠近支承的地方，要防止支承反力与夹紧力、支承反力与重力形成力偶。

H型钢组焊矫一体机的技术参数有哪些：

1. 腹板高度：200 ~ 1800 mm
2. 腹板厚度：6 ~ 30 mm
3. 翼板宽度：200 ~ 800mm
4. 翼板厚度：8 ~ 40mm
5. 工件长度：6000 ~ 15000mm
6. 焊接速度：400 ~ 1000mm/min
7. 工作功率：约125KW（含两台1000A国产焊接电源）
8. 本设备焊接的H型钢，符合YB3301-92《焊接H型钢》规定的标准。

信阳组焊矫一体机-开诚机械供货-组焊矫一体机招标由山东开诚机械科技有限公司提供。山东开诚机械科技有限公司为客户提供“自动焊接设备,切割设备,焊接操作机,焊接变位机”等业务，公司拥有“开诚,华灿”等品牌，专注于电焊设备与器材等行业。 ，在山东省济南市经十路槐荫区政务中心23楼的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：张长林。