

金属抛光 抛光 无锡拓龙科技

产品名称	金属抛光 抛光 无锡拓龙科技
公司名称	无锡拓龙科技发展有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市锡山区东北塘镇农石路88号
联系电话	15306196052

产品详情

除锈方法

1) 钢丝刷清理钢丝刷除锈清理时，一般用风动或电动旋转钢丝刷。这种方法不适用于清除氧化皮等，抛光，但适用于浮锈的预处理。

2) 敲产处理手工敲产或动力工具敲产的除锈方法，电解抛光，通常与钢丝刷除锈方法共同使用。这种方法有时也适用于传统油漆涂装前的钢材表面处理以及其它油漆体系的局部修补涂装。一般用于清理厚氧化皮，铲除较厚的锈蚀层，以便在以后除锈时可以经济一些。

3) 砂轮除锈砂轮除锈是利用风动或电动旋转的弹性砂轮片打磨钢铁表面来进行除锈的方法，适用于局部除锈和焊缝的处理。这是一种较为有效的除锈方法，可以获得比钢丝刷除锈或敲产除锈更为满意的效果

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡拓龙科技发展有限公司

描述 美准 英准 瑞典标准

SSPC SP BS 4232 SIS 055900

溶剂清洗 SSPC SP1

手工清洁 SSPC SP2 ST2

机械清洁 SSPC SP3 ST3

气凿清洁 新钢铁 SSPC SP4

喷砂处理 白金属 SSPC SP5 一级 SA3

喷砂处理 近白金属 SSPC SP10 二级 SA2.5

喷砂处理 商用级 SSPC SP6 三级 SA2

喷砂处理 普能级 SSPC SP7

化学清洁 SSPC SP8

- 1、检查通风管及喷砂机门是否密封。工作分钟，须开动通风除尘设备，通风除尘设备失效时，金属抛光，禁止喷砂机工作。
- 2、清扫和调整运转部位时，应停机进行，禁止处管理员外其他人碰触机器。
- 3、压缩空气阀要缓慢打开，气压不超过0.8MPa。
- 4、喷砂粒度应与工作要求相适应，一般在10-20之间适用，原料砂子应保持干燥。
- 5、不准用压缩空气吹身上灰尘。
- 6、发生设备事故，应保持现场，并报告有关部门。
- 7、储气罐、压力表、安全阀要定期校验。储气罐两周排放一次灰尘，砂罐里的过滤器每月检查一次。
- 8、工作完后，通风除尘设备应继续运转五分钟再关闭，模具抛光，以排出室内灰尘，保持场地清洁。
- 9、工作前必须穿戴好防护用品，不准膀臂工作。工作时不得少于两人。

金属抛光-抛光-无锡拓龙科技(查看)由无锡拓龙科技发展有限公司提供。无锡拓龙科技发展有限公司为客户提供“ 不锈钢加工,表面处理,不锈钢原材料,异形抛光加工,不锈钢非标 ”等业务，公司拥有“ 拓龙 ”等品牌，专注于冶炼加工等行业。 ，在无锡市锡山区东北塘镇农石路88号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：徐学俭。