

# 宜春切铝金刚石刀具制造商不崩齿 信德利

产品名称	宜春切铝金刚石刀具制造商不崩齿 信德利
公司名称	东莞市信德利木工刀具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇莞长公路龙江村路段
联系电话	13825727756 13825727756

## 产品详情

### 信德利——锯片购买注意事项：

锯齿的齿数，一般来说齿数越多，在单位时间内切削的刃口越多，切削性能越好，但切削齿数多需用金刚石数量多，锯片的价格就高，但锯齿过密，齿间的容屑量变小，容易引起锯片发热;另外锯齿过多，当进给量配合不当的话，每齿的削量很少，会加剧刃口与工件的磨擦，影响刀刃的使用寿命。通常齿间距在15-25mm，应根据锯切的材料选择合理的齿数。

。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：广东信德利刀锯科技有限公司

### 信德利——电子锯主锯片

电子锯主锯片对贴面刨花板、纤维板、实木板、塑料板、铝合金等多种材料的纵剖横切，广泛应用与板式家具行业的木材加工行业，电子锯在木工机械行业中是通用设备，所以对于电子锯主锯片市场需求量非常的。购买电子锯主锯片时，如何正确的选择?锯齿的选择对加工材料的作用是非常大的，外行人对锯齿选择比较困难，锯齿的角度的决定着电子锯主锯片的开料质量。

## 信德利——电子锯主锯片操作安全注意事项

- 1、电子锯主锯片的锯片在没有保护罩的状态上不能开机工作。
- 2、电子锯主锯片上机时，手要远离锯片，保持距离。
- 3、对于加工的木料要检查有没有铁钉，砂石等硬物，以防止切锯时飞出造成不安全隐患。
- 4、工作人员不能在推台锯削的工作方向。

欢迎需要电子裁板机锯片的商家朋友，直接拨打图片中的咨询电话与我们联系，谢谢！