

# 污泥干化机 污泥干化机生产厂家 同阳环保

产品名称	污泥干化机 污泥干化机生产厂家 同阳环保
公司名称	河北同阳环保设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省衡水市故城县山水大街
联系电话	13180019960 13180019960

## 产品详情

### 污泥干化机如何应对齿轮异响

污泥干化机若在运行时出现异响，大部分原因是因为齿轮的情况，污泥干化机价格，那么我们要如何应对呢？1、首先先检查齿轮啮合是否吻合，如果齿轮空隙过大首先调节齿轮空隙，调整适当即可排出异响，如果齿轮磨损严重，调整无效的话就需要对齿轮进行及时更换。2、齿轮受力较大也有可能造成异响，同一组托轮不平行或者与筒体不笔直都会造成齿轮受力过大，污泥干化机，造成齿轮不正常磨损，这种情况需要重新校准齿准确方位，如果磨损严重及时更换，磨损严重的齿轮。3、进料时保持进料的均匀稳定，不能进料量忽高忽低，污泥干化机型号，这样造成筒体前后不平衡，也有可能造成污泥干燥设备有异响发生，所以进料一定要保持均匀。

### 污泥处置费用和运输成本

1、节省2/3以上的处置费用。现许多企业的污泥都是委托污泥处理公司进行处理，处置的费用和运输成本都在逐年。使用低温污泥污泥干化机，大大减少污泥量(减少70%)，同时也减少了污泥处置费用和和运输成本。2、不担心污染超标。污泥干化处理后，减少了污泥量，对于环评后，有年产生污泥指标的企业，不用担心超标。并且在原环境评估允许的基础上，加大产能。对于产能相对稳定的企业，可以减少污泥的排放量。3、设备投资小，回报周期短。以日产3吨，年900吨，含水率75%污泥计算，处置费用3000元/吨，干化到含水率25%，污泥干化机生产厂家，减量约67%，年减少污泥量约600吨，减少处置费用180万元，3月就能收回设备投资成本。

污泥干化机主要由机筒、支撑装置、驱动装置和密封装置等组成。工作区域包括进料区、卸料区、清洗区、升降板区。下面我们来分别了解一下各区的作用：1.进料区：湿煤进入区域，高温热风与水接触，水分快速蒸发，大角度抄板中的物料进入下一道工序，在进口区域不会形成粘结现象；2.卸料区：该区域不提供印版滚筒的副本；该区域的物料滚动并滑向出料口，完成整个干燥过程；3.清洗区：该区域的湿煤为抄板状态，当物料落入该区域时易形成粘接筒壁现象。由于干燥设备设计了清洁装置，因此可合理清洁被粘物的内壁。在此过程中，清理装置对物料颗粒结块也具有破碎作用，增加了换热面积和干燥速度；4.倾斜的升降板区：该地区湿煤处于低湿松散状态，无粘附现象。该材料在热交换后达到了所需的水分状态；后它会进入终排放区域。

污泥干化机-污泥干化机生产厂家-同阳环保(推荐商家)由河北同阳环保设备有限公司提供。河北同阳环保设备有限公司在过滤器、过滤设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，同阳环保一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：高经理。