

石狮抛光机 铝件单面自动打磨抛光机 欧泰克

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 石狮抛光机 铝件单面自动打磨抛光机 欧泰克 |
| 公司名称 | 东莞市欧泰克抛光材料有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 广东省东莞市长安镇太安路393号华富新创制造产业园一层 |
| 联系电话 | 13712775399 13712775399 |

产品详情

随着社会的不断发展，国家城市化的大力发展，越来越多的人开始购房，铝件全自动侧边抛光机，那么装修时卫浴产品必备可少，铝件单面自动打磨抛光机，为了保证安全舒适的生活环境，如何选择合适的、放心的、划算的卫浴抛光产品就显得及其重要。

首先，从卫浴挂件用品框架表面镀层来分析，如今除少数采用镀塑外，大多采用抛光铜处理，更多的是采用镀铬处理。

其次，石狮抛光机，从其材质选择分析，卫浴配件用品既有铜质的镀塑产品，也有铜质的抛光铜产品，更多的是镀铬产品，其中以钛合金产品为，再依次为铜铬产品、不锈钢镀铬产品、铝合金镀铬产品、铁质镀铬产品乃至塑质产品。

接着是从卫浴产品的镀层分析，在镀铬产品中，普通产品镀层为20微米厚，时间长了，里面的材质易受空气氧化，而做工讲究的铜质镀铬镀层为28微米厚，其结构紧密，镀层均匀，使用效果好。

主营:卫浴抛光机、表壳抛光机、刀具钝化机、打磨抛光机、自动光饰机、溜光机等研磨设备，是国内较早的研磨机生产厂家，我们产品销往美国、欧洲、土耳其、台湾、马来西亚、越南、日本及东南亚等国家和地区，占整个中国光饰机出口份额的70%以上。欢迎您的来电合作！

全自动抛光机在市场上使用十分广泛，但某些条件也会受到限制，比方说在厂家那儿就可以使用全自动抛光机设备抛光产品出镜面的作用，但是买回来后却不能抛出镜面，原因是什么呢？

一、全自动抛光机设备研磨料问题：全自动抛光机设备买回来之后，客户应了解好研磨料的品牌和型号，防止出现因研磨料的品质问题导致全自动抛光机无法抛光出镜面作用。如果是液体蜡的，如压力桶不是新的，在加注液体蜡之前一定要把残留的液体蜡清理干净，防止混杂。

二、全自动抛光机设备的工艺问题，有的客户实践使用全自动抛光机机械的时分，为了进步出产效率，擅自作主张调快每一道抛光工序的研磨时刻，铝件抛光机，这是不行的，由于金属的镜面作用必须在足够的时刻下才能抛光出镜面作用。

三、全自动抛光机设备的夹具问题，这个问题比较常见，由于大规模出产时，往往会制造很多夹具，建议请专门的夹具加工厂制造，不要找无证照的小厂加工。夹具一旦做不平，或者使用过程中发生尘垢，也会影响全部的抛光作用。

在卫浴行业中，为获得美观可用的铜合金产品，需对铜合金进行镜面抛光。

传统针对卫浴行业中铜合金的镜面处理:

道工序：粗磨。机械加工阶段，去除毛坯的大部分余量，也去除工件粗毛刺、飞边、胚锋、氧化皮、锈斑、纹痕、倒角等。化学加工阶段，将铜及铜合金抛光添加剂加入任何类型除锈、酸洗液中，可除去铜表面的严重锈蚀、氧化膜、发黑膜、焊渣、水垢等表面污垢，使表面洁净、光亮。

第二道工序：半精磨。对粗磨后产生的印痕进行进一步的细磨，过渡零件表面的颜色与亮度，对前面工序留下的印痕要反复磨削，达到工件表面无划痕，基本变亮。

第三道工序：精磨。对前步工序出现的细小纹线的修正磨削，能够保持的几何形状以及精细的裂纹深度。机械加工阶段，多数采用抛光轮来反复磨光零件表面上极微小的不平。化学加工阶段，将铜及铜合金抛光添加剂加入任何类型除锈、酸洗液中，可以快速消除产品表面的变色、发暗、锈迹、，使铜层色泽均匀、光亮，而不腐蚀底材，不腐蚀焊锡层、焊银层，以及其它接触的金属，不影响工件尺寸。

第四道工序：表面抛光。多数采用抛光轮来反复磨光零件表面上极微小的不平。

欧泰克卫浴抛光机采用环保型干式研磨表面处理设备，提高了表面的光洁度和平整度，在精抛光后还可使工件表面达到镜面光亮。相比于传统型镜面抛光工艺，大大的提高了抛光效率、效益。欢迎新老客户前来洽谈咨询！

石狮抛光机-铝件单面自动打磨抛光机-欧泰克(推荐商家)由东莞市欧泰克抛光材料有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东莞市欧泰克抛光材料有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为磨光、砂光及抛光类具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!