

合金刀片钝化机 欧泰克 厂家供应钝化机

产品名称	合金刀片钝化机 欧泰克 厂家供应钝化机
公司名称	东莞市欧泰克抛光材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市长安镇太安路393号华富新创制造产业园一层
联系电话	13712775399 13712775399

产品详情

铣刀即为具有圆柱体外形，并在圆周及底部带有切削刃，使其进行旋转运动来切削加工工件的切削刀具。而在铣刀上面出现的磨损，寿命问题呢，在使用了刀具钝化机之后，经过对铣刀的钝化之后，会提高生产使用寿命。

铣刀其实来源于刨刀。因为刨刀上只有一面有刀刃，刨刀在来回走动时，也只有一面有切削作用，那么刨刀回来的时间就完全浪费掉了。再者，刨刀的刀刃很窄，厂家供应钝化机，因此其加工的效率很低。人们为了克服这一缺点，就将其进行改进，办法就是将刨刀装在一根轴上，使其快速旋转，让工件慢慢从下面走过，这样就节省了时间，这就是原始的铣刀，也叫做单刃铣刀。经过长期的发展，才有了现在各式各样的铣刀。

铣刀的刀齿是直的，和铣刀轴线平行。但是现在普通铣刀已经很少再做成直齿的了。因为这种铣刀的全部齿长同时和工件接触，又同时离开工件，并且前一齿已经离开，后面的一齿可能还没有和工件接触，容易产生震动，影响加工精度，也减短铣刀的寿命。这个时候如果使用了刀具钝化机之后，能提高一定的使用寿命。

刀具钝化机，铣用钝化设备，针对铣刀的钝化能延长铣刀的使用寿命，提高工作效率。需要了解更多的刀具钝化机资讯，可留意欧钛克与欧钛克微信公众账号

主营产品:拖拽式钝化机，刀具铣刀钝化机，高速钢钻头钝化机

钝化是什么意思：

钝化是使金属表面转化为不易被氧化的状态，使金属的腐蚀速度变得缓慢一点。一种活性金属

或合金，其中化学活性大大降低，而成为状态的现象，刃口钝化机，叫钝化。金属由于介质的作用生成的腐蚀产物如果具有致密的结构，形成了一层薄膜（往往是看不见的），紧密覆盖在金属的表面，则改变了金属的表面状态，使金属的电极电位大大向正方向跃变，刀具全自动钝化机，而成为耐蚀的钝态。如Fe²⁺ / Fe³⁺时标准电位为 - 0.44V，钝化后跃变到+0.5 ~ 1V，而显示出耐腐蚀的性能，这层薄膜就叫钝化膜。金属的钝化也可能是自发的过程(如在金属的表面生成一层难溶解的化合物，即氧化物膜)。在工业上是用钝化剂(主要是氧化剂)对金属进行钝化处理，形成一层保护膜。

欧泰克拖曳式抛光机应用范围：

拖曳式抛光机(工件可通过在缸体内的磨料进行打磨或抛光)被应用在珠宝行业中，对戒指进行抛光。今天这项工艺也被应用在其它工业领域，比如说：刀具制造、和制药行业。经济实惠，较传统打磨抛光有很好的效果。DF-Tools 系列机器针对刀具制造商进行特别的设计。主要应用范围如下· 切削刀具的刃口倒圆（延具寿命）· 切削槽的平整和抛光（高切削流，降低切削阻力）· 涂层表面液去除（改善切削流）· 高精度HSS刀具去毛刺，提高表面质量；（滚刀，丝锥）

主营产品:

刀具刃口钝化喷砂机

超硬刀具钝化机抛光机

刀具去毛刺钝化机

拖拽式刀具钝化机

拖曳式的刀具钝化机的工作原理以及钝化工艺，详情如下。

拖曳式刀具抛光机(工件可通过在缸体内的磨料进行打磨或抛光)被应用在珠宝行业中，合金刀片钝化机，对戒指进行抛光。今天这项工艺也被应用在其它工业领域，比如说：刀具制造、和制药行业。经济实惠，较传统打磨抛光有很好的效果。DF-Tools 系列机器针对刀具制造商进行特别的设计。

主要应用范围如下：

- 切削刀具的刃口倒圆（延具寿命）
- 切削槽的平整和抛光（高切削流，降低切削阻力）
- 涂层表面液去除（改善切削流）
- 高精度HSS刀具去毛刺，提高表面质量；（滚刀，丝锥）

欧钛克钝化机工艺的改进：

欧钛克OTC-04业界的刀具抛光钝化技术，将为您刀具的生产与使用发挥重要作用！

可调整角度的驱动：

这种带有15°倾斜角的驱动装置将有效改善工件端面以及较复杂模具表面的加工处理，客户可根据自身要求选配该种驱动。

独立旋转的驱动：

这种类型的驱动，可根据主驱动盘的旋转带动夹具上的工件做自转运动，从而使刀刃各个部位的加工更加一致。同时将以更少的时间获得满意的加工效果。用户可以根据加工工件转速要求及重量不同选择相应的驱动。

欧钛克抛光研磨自动化，致力于解决研磨抛光难题，为客户提供整体解决方案。主营产品:合金刀具钝化机，硬质合金铣刀钝化机，硬质合金刀具刃口钝化机，不锈钢钻头钝化机

合金刀片钝化机-欧泰克-厂家供应钝化机由东莞市欧泰克抛光材料有限公司提供。东莞市欧泰克抛光材料有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！