

机械密封选型厂 博特尔 河源机械密封选型

产品名称	机械密封选型厂 博特尔 河源机械密封选型
公司名称	博特尔密封科技（张家港）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州张家港市德积护漕港南路28-3号
联系电话	18921985767 18921985767

产品详情

适用于腐蚀性流体：只要选用耐腐蚀性高的哈氏合金276等材料制造焊接波纹管同样避免了弹簧和O型环的腐蚀问题，有效实现密封。

不会发生悬挂泄漏：普通的推环式机械密封，泄漏出来的微量流体遇空气会固化沉积，阻止O型动环的前进，使密封端面的贴合力变弱或消失，从而导致泄漏。相反焊接波纹管机械密封没有O型环圈，即使有固化，影响也不大，仍可安稳地旋转，机械密封选型公司，故适用寿命较长。

具有螺纹泵送作用：波纹管本身具有螺纹泵送作用，可有效对应含固体颗粒的流体，并有助于冲洗。

静环密封圈越紧越好。静环密封圈基本处于静止状态，相对较紧密封效果会好些，河源机械密封选型，但过紧也是有害的。一是引起静环密封因过度变形，影响密封效果;二是静环材质以石墨居多，一般较脆，过度受力极易引起碎裂;三是安装、拆卸困难，极易损坏静环。

叶轮锁母越紧越好。机械密封泄漏中，轴套与轴之间的泄漏(轴间泄漏)是比较常见的。一般认为，轴间泄漏就是叶轮锁母没锁紧，其实导致轴间泄漏的因素较多，如轴间垫失效，偏移，轴间内有杂质，轴与轴套配合处有较大的形位误差，接触面破坏，轴上各部件间有间隙，轴头螺纹过长等都会导致轴间泄漏。锁母锁紧过度只会导致轴间垫过早失效，相反适度锁紧锁母，使轴间垫始终保持一定的压缩弹性，在运转中锁母会自动适时锁紧，使轴间始终处于良好的密封状态。

正常运转中突然泄漏。离心泵在运转中突然泄漏少数是因正常磨损或已达到使用寿命，而大多数是由于工况变化较大或操作、维护不当引起的。抽空、气蚀或较长时间憋压，导致密封破坏; 对泵实际输出量偏小，大量介质泵内循环，机械密封选型厂，热量积聚，引起介质气化，导致密封失效; 回流量偏大，导致吸入管侧容器(塔、釜、罐、池)底部沉渣泛起，损坏密封; 对较长时间停运，重新起动时没有手动盘车，摩擦副因粘连而扯坏密封面; 介质中腐蚀性、聚合性、结胶性物质增多; 环境温度急剧变化; 工况频繁变化或调整; 突然停电或故障停机。离心泵在正常运转中突然泄漏，如不能及时发现，往往会酿成较大事故或损失，须予以重视并采取有效措施。机械密封选型厂-博特尔(在线咨询)-河源机械

密封选型由博特尔密封科技（张家港）有限公司提供。“机械密封，机械密封件”选择博特尔密封科技（张家港）有限公司，公司位于：苏州张家港市德积护漕港南路28-3号，多年来，博特尔坚持为客户提供好的服务，联系人：周先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。博特尔期待成为您的长期合作伙伴！