

# 汽车生产线桁架机械手

产品名称	汽车生产线桁架机械手
公司名称	昆峰重工（苏州）有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市
联系电话	13914965381

## 产品详情

昆峰重工桁架机械手是一种建立在直角X，Y，Z三坐标系统基础上，对工件进行工位调整，或实现工件的轨迹运动等功能的全自动工业设备。其控制核心通过工业控制器（如：PLC，运动控制，单片机等）实现。通过控制器对各种输入（各种传感器，按钮等）信号的分析处理，做出一定的逻辑判断后，对各个输出元件（继电器，电机驱动器，指示灯等）下达执行命令，完成X，Y，Z三轴之间的联合运动，以此实现一整套的全自动作业流程。

### 功能配置编辑

机械手由结构框架、X轴组件、Y轴组件、Z轴组件、工装夹具以及控制柜，六部分组成。

其中：

- 1，结构框架，主要由立柱等结构件组成，其作用是将各轴架空至一定高度，多由铝型材或方管，矩形管，圆管等焊接件构成；
- 2，X轴组件、Y轴组件、Z轴组件，三个运动组件为桁架机械手的核心组件，其定义规则遵循笛卡尔坐标系。

各轴组件通常由结构件、导向件、传动件、传感器检测元件以及机械限位组件等五部分组成。

- 1)，结构件通常由铝型材或方管，矩形管，槽钢，工字钢等结构组成，其作用是作为导向件、传动件等组件的安装底座，同时也是机械手负载的主要承担者。
- 2)，导向件，常用有直线导轨，v型滚轮导轨，U型滚轮导轨，方型导轨以及燕尾槽等常用导向结构，其具体运用需根据实际使用工况以及定位精度决定。
- 3)，传动件，通常有电动，气动，液压三种类型，其中电动有齿轮齿条结构，滚珠丝杠结构，同步带传动，链条传统以及钢丝绳传动等。

4) , 传感器检测元件, 通常两端采用行程开关作为电限位, 当移动组件移动至两端限位开关处时, 需要对机构进行锁死, 防止其超程; 此外还有原点传感器以及位置反馈传感器。

5) , 机械限位组, 其作用是在电限位行程之外的刚性限位, 俗称死限位。

3, 工装夹具, 根据工件形状大小材质等有不同形式, 如: 真空吸盘吸取, 卡盘夹取, 托取或针式夹具插取等形式。

4, 控制柜, 其相当于与桁架机械手的大脑作用, 通过工业控制器, 采集各传感器或按钮的输入信号, 来发送指令给个执行元件按既定动作去执行。