

锦州肉制品加工厂污水处理设备

产品名称	锦州肉制品加工厂污水处理设备
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司
价格	41000.00/台
规格参数	乐斌环保:达标排放 LB-YTH:定制 山东潍坊:生产厂家
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	0536-3468518 15621707227

产品详情

锦州肉制品加工厂污水处理设备

肉制品加工厂污水处理设备

在废水中投加带正离子的混凝药剂，大量正离子在胶体粒子之间的存在以消除胶体粒子之间的静电排斥，从而使微粒聚结，这种通过投加正离子电解质的方法，使得胶体微粒相互聚结的过程称为凝聚。常用地凝聚剂有硫酸铝、硫酸亚铁、明矾、氯化铁等。

絮凝是在废水中加入高分子混凝药剂，高分子混凝药剂溶解后，会形成高分子聚合物。这种高聚物的结构是线型结构，线的一端拉着一个微小粒子，另一端拉着另一个微小粒子，在相距较远两个粒子之间起着粘结架桥的作用，使得微粒逐渐变大，终形成大颗粒的絮凝体（俗称矾花），加速颗粒沉降。常用的絮凝剂有聚丙烯酰胺（PAM）、聚铁（PE）等。

凝聚与絮凝结合在一起使用的过程为混凝过程。混凝在实验或工程上被经常应用，如先在水中投加硫酸亚铁等药剂，消除胶体粒子之间的静电排斥，然后再投加聚丙烯酰胺（PAM），使得微粒逐渐变大，形成肉眼可见的矾花，后产生沉降。

肉类食品加工厂的污水中有机物含量高，易于生化。与一般的工业废水相同，肉类食品加工厂废水的水质受加工对象、生产工艺、用水量、工人劳动素质和设备水平等方面的影响，在水质方面的变动较大，不仅国内、国外的数据有很大的差异，即使在国内，不同厂家废水的水质也有较大的不同。由于肉类食

品加工厂污水水质的特殊性，其处理设计相当复杂。处理工艺不仅要投资少、稳定性高、运行成本低，在细节中还应考虑生产治理和人工操纵方便等。

肉类食品加工厂污水的特点：肉类食品加工厂污水中的污染物主要含有动物排泄物、血液、皮毛、油脂等，并可能含有病菌，因此耗氧量很高，比植物性食品加工排放的废水的污染性高得多。

针对屠宰废水及肉制品等肉类加工废水的处理系统存在的问题，目前，研究与实践多以生物法复合工艺为主，化学法废水处理工艺大多应用于低浓度肉类加工原水处理或作为高浓度肉类加工废水前处理阶段，如利用改性膨润土作为水处理剂的应用。

肉类加工废水是以有机污染为特征，废水中伴随多种污染物质，且不同肉类加工企业实际所产生的污染物成分、浓度、COD、BOD₅、SS、杂质等污染指标都存在很大差异，单一处理工艺很难达到处理预期，因此该类废水的处理方法要因地制宜，综合考量后才能确定较为适宜的科学有效的处理方法。

肉类加工工业水中含有一定量的大块漂浮物(血污、毛皮、碎肉、内脏杂物等污染物等)，因此先用格栅予以拦截下来，后续设备的正常运行。采用生化处理工艺。

生化处理采用A₂O法处理工艺。由于废水中有机物浓度较高，且含有大量大分子污染物，直接采用好氧处理会使处理效率偏低。生化处理前段采用厌氧处理工艺，利用厌氧反应可使肉类加工工业水中大分子难降解有机物转化为水分子易降解的有机物，出水的可生化性能得到改善，这使得好氧处理部分的停留时间小于传统处理工艺。与此同时，悬浮物被水解为可溶性物质，使污泥得到稳定处理。

厌氧池出水自流缺氧池内，通过无机氧化物中的氧替代分子氧进行生物氧化作用，进一步将有机物分解，并通过反硝化作用去除氨氮。

利用活性污泥法处理肉类加工废水在技术上很成熟，国内外应用普遍，都取得较理想的效果。

活性污泥法是由曝气池、沉淀池、污泥回流和剩余污泥排除系统所组成。缺氧池出水进入曝气池，通过曝气设备充入空气，空气中的氧溶解入污水使活性污泥混合液产生好氧代谢反映。曝气设备不仅传递氧气进入混合液，且使混合液得到足够的氧而呈悬浮状态。这样，污水中的有机物、氧气同微生物能充分接触反应，在微生物的新陈代谢功能的作用下，污水中有机污染物得到去除，污水得到净化。

由于污水的生化性比较好，采用成熟的活性污泥法处理较合理。该工艺具有容积负荷高，耐冲击负荷能力强，不易产生污泥膨胀，运行稳定，操作管理方便，运行费用低等优点。水中呈溶解态、胶体态的有机成份成份在此能得到大程度的降解。斜管沉淀池采用斜管形式，生化后的污水先和脱氮药剂进行混合反应，然后流入斜管沉淀池进行固液分离，主要沉降生化池中脱落的生物膜及部分细小的悬浮物质。斜管沉淀池利用浅层原理，采用异向流斜管沉淀池形式，具有停留时间短，沉淀效率高，占地面积省，维护工作量少等优点。