

# 沈阳水洗厂污水处理设备

产品名称	沈阳水洗厂污水处理设备
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司
价格	51000.00/台
规格参数	乐斌环保:达标排放 LB-YTH:定制 山东潍坊:生产厂家
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	0536-3468518 15621707227

## 产品详情

### 沈阳水洗厂污水处理设备

目录.....一、排放标准二、污水成分三、处理工艺四、设计原则五、图例示范六、设备特点七、处理范围

一、水洗厂废水排放标准洗涤行业废水排放主要有两种方式：一种是城镇中的洗涤厂废水排放到城镇污水处理厂（市政管网下水道），另一种是郊区或乡村直接排放到河流、大地。根据地域及接纳水体不同排放标准应优先达到国家相关的排放标准其次达到当地要求《环境影响评估报告书》。在没有环评报告的微小企业，洗涤废水排放标准应遵守以下标准：《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4的三、级标准《污水排入城镇下水道水质标准》（CJ343-2010）表1的B级标准如含有医院的布草洗涤，则排放标准应同时满足于：《医疗机构水污染物排放标准》（GB18466-2005）中表2的预处理标准。

二、污水成分酒店宾馆的床单、被罩、毛巾、地毯等布草的洗涤污水主要由肥皂、油脂、合成洗涤剂、清洁剂以及少量细菌、大肠菌群、病毒等有毒、害物质组成,已成为重要的水质污染源。洗涤污水有机物浓度变化较大，浊度较高，BOD/COD比为0.45左右，可生化性较好。洗涤剂的有效成份是表面活性剂和增净剂，此外，还有漂白剂等多种辅助成分。表面活性剂按其分子构型和基团的类型，可分为阳离子型、阴离子型和非离子型三类。后两种在工业和生活中大量使用。

三、水洗厂废水处理设备处理工艺污水经汇集管道汇集后，经格栅去除飘浮物、悬浮物等杂质后自流入调节池。调节池设一级潜污提升泵两台，将污水提升入混凝沉淀池，废水在该池内经过与药剂混合反应，去除泡沫，悬浮物，然后沉淀，上清液出水进入水解酸化池，通过厌氧和兼氧微生物的作用，将大分子的污染物转化或降解成小分子的物质，难生物降解的有机物转化为易生物降解的有机物，以提高废水的可生化性能。水解酸化池的出水自流入生物接触池，通过好氧微生物的作用，将废水中的污染物分解、转化为H<sub>2</sub>O、CO<sub>2</sub>、NH<sub>3</sub>等物质，大幅度去除废水中COD、BOD。接触氧化池出水进入MBR膜超滤系统进行泥水分离，消毒后出水各项污染指标达到规定的排放标准。

各处理单元介绍格栅污水经汇集管道汇集后，经格栅去除飘浮物、悬浮物等杂质后自流入调节池，格栅为碳钢防腐结构，为了节省投资，小型污水处理厂建议使用平板格栅。大型污水处理厂使用回转机械格栅。调节池 废水的水量和水质随时间的变化幅度较大，为了保证后续处理构筑物或设

备的正常运行，需对废水的水量水质进行调节，保证后续处理构筑物能连续运行是均质和均量。

**水解酸化反应** 经过水量水质调节后的废水在本单元中进行水解和酸化反应，其目的是将大分子量的蛋白质等有机污染物分解成分子量较小的有机物，以利于下一级单元的耗氧生化处理。同时，将经过耗氧处理后的混合液回流至本处理单元，进行反硝化，以有效的去除水中的氨氮。

**好氧接触氧化反应** 废水处理的主要工艺单元。超高0.5米，稳水层0.5米，底部构造层0.5米，填料容积负荷 $N_v=1.5$  [ $\text{kgBOD}_5/(\text{m}^3\cdot\text{d})$ ]。在接触氧化池内设置1.5m的填料层，料层内悬挂填料，填料为水处理微生物提供赖以生存的场所，加设填料层，无疑增大了构筑物的处理体积，使好氧处理的效率得以大大提高，使用罗茨鼓风机为接触氧化池内的好氧微生物充氧。

**MBR膜分离反应器** 以膜组件取代传统生物处理技术末端二沉池，在生物反应器中保持高活性污泥浓度，提高生物处理有机负荷，从而减少污水处理设施占地面积，并通过保持低污泥负荷减少剩余污泥量。主要利用沉浸于好氧生物池内之膜分离设备截留槽内的活性污泥与大分子有机物。膜生物反应器系统内活性污泥（MLSS）浓度可提升至8000~10,000mg/L，甚至更高；污泥龄（SRT）可延长至30天以上。膜生物反应器因其有效的截留作用，可保留世代周期较长的微生物，可实现对污水深度净化，同时硝化菌在系统内能充分繁殖，其硝化效果明显，对深度除磷脱氮提供可能。

**二氧化氯消毒** 对饮用水的消毒 二氧化氯是净化饮用水的一种十分有效的净水剂，其中包括良好的除臭与脱色能力、低浓度下高效杀菌和杀病毒能力。二氧化氯用于水消毒，在其浓度为0.5~1mg/L时，1分钟内能将水中99%的细菌杀灭，灭菌效果为氯的10倍，次氯酸钠的2倍，抑制病毒的能力也比氯高3倍，比臭氧高1.9倍。二氧化氯还有杀菌快速，pH范围广（6-10），不受水硬度和盐份多少的影响，能维持长时间的杀菌作用，能高效率地消灭原生动物、孢子、霉菌、水藻和生物膜，不生成氯代酚和三卤甲烷，能将许多有机化合物氧化，从而降低水的毒性和诱变性质等多种特点。

**四、设计原则**

- 1、 遵守国家及地方有关环保法律法规和技术政策；
- 2、 采用成熟的工艺技术及设备，充分发挥其优势，满足设计要求，确保稳定运行；
- 3、 在设计中贯彻节能的原则，最大限度降低废水的处理成本和运转费用，实现资源化利用，争取获得最大的经济效益；
- 4、 充分考虑工程操作、管理、维护的方便，降低劳动强度；
- 5、 采取必要措施，尽量减少环境影响，避免二次污染；
- 6、 合理降低工程造价和运行费用，提高工程效益，同时最大限度地提高系统的可靠性；

**五、图例示范**

**六、设备特点**

- 1、 构筑物数量少、造价低、节省土建费用
- 2、 结构简单，组合式构造方法，利于废水处理厂的扩建和改造
- 3、 处理快捷，处理后出水水质好
- 4、 设备可埋于地表以下，不占地表面积
- 5、 运行费用低廉，全自动运行无需专人看守