

# 线性导轨安装 全传科技线性滑轨 台州线性导轨

产品名称	线性导轨安装 全传科技线性滑轨 台州线性导轨
公司名称	全传科技（苏州）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城经济技术开发区澄阳街道富元路富阳工业坊3号厂房二层1001
联系电话	13771773049 13771773049

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：全传科技（苏州）有限公司

### 直线导轨的系统损耗原理

为了排除支架和导轨的间隙，预加负载可以增加导轨系统的安稳性，预加负载的获取，是在导轨与支架间安设了超尺度的钢球。钢球直径公差为 $\pm 20$ 微米，以0.5微米的增量，将钢球进行挑选分类，装置到导轨上；预加负载的巨细，取决于钢球上的作用力。假设钢球上的作用力过大，承受预加负载的时间过长，容易导致支架活动阻力增强，这时会造成平衡失差；为了增进系统的灵敏度，安稳阴谋阻力，台州线性导轨，相对应地削减预加负载，然而为了增进精度与精度的坚持性，要求具有满足的预加负数，这两者是抵触的。

### 轨道的安装

(A) 安装前务必去除安装基准面（如符号 所示）上的毛边、凹痕及污物。（如图 1.11.6）

注意：因滑轨上涂有防锈油，安装前请用洗净油洗净后再安装。防锈油除掉后的基准面容易生锈，线性导轨安装，推荐涂抹黏度低的主轴用润滑油。

(B) 将滑轨装在机床上后再锁紧装配螺丝，使滑轨与安装面轻轻地紧靠。（床身的基准面要与滑轨有标记线的一侧相接触，如图 1.11.7）

注意：安装使用之螺丝需先洗净，并确认规格与滑轨相符，才可锁紧螺丝。(如图 1.11.8)

(C) 按顺序将滑轨的定位螺丝锁紧，使滑轨与转向安装面紧密相接。(如图 1.11.9)

(D) 使用扭矩扳手，将装配螺丝按规定的扭矩锁紧，使其紧密相接。(如图 1.11.10)

注意：滑轨装配螺丝的锁紧顺序是，从中央位置开始向端部按照顺序锁紧，这样也可获得稳定。

(E) 其余的滑轨也依同样的方法安装直到全部完成。

(F) 将防尘盖缓慢地敲入装配螺丝孔，线性导轨工厂，直到与滑轨的上面同一平面为止。

TBI MOTION：滚珠螺杆 / 线性滑轨 - 传动元件

TBI MOTION产品线齐全、MIT台湾制造生产，主要产品：滚珠螺杆、线性滑轨、滚珠花键、旋转式滚珠螺杆/花键、单轴机器人、直线轴承、联轴器、螺杆支撑座..等。产品的应用范围非常广泛，实际应用于以下产业：1.自动化工业2.半导体工业3.产业级机械4.绿能产业5.工具机机械6.机器人产业7.自动仓储系统等相关产业，TBI

MOTION在各领域均有优异的成绩，同时提供客户技术支援、产业分析等差异化服务以满足客户需求。

线性导轨安装-全传科技线性滑轨-台州线性导轨由全传科技（苏州）有限公司提供。全传科技（苏州）有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。全传科技——您可信赖的朋友，公司地址：苏州市相城经济技术开发区澄阳街道富元路富阳工业坊3号厂房二层1001，联系人：范经理。