

威海镶嵌钢丝螺套规格

产品名称	威海镶嵌钢丝螺套规格
公司名称	新乡市飞航紧固件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	新乡市高新区高新路10号
联系电话	18238629197

产品详情

钢丝螺套厂家教你攻丝困难如何处理？

钢丝螺套是目前非常常见的连接元件，一般钢丝螺套在安装时都要经过钻孔、攻丝、安装、去柄等几个步骤，其中攻丝是比较关键的一步，下面由钢丝螺套厂家为大家介绍一下丝锥攻丝困难时怎么处理。

- 1、如果是所选丝锥和基体材料不合适：换用适合基体材料的丝锥。
- 2、如果是底孔打歪：底孔报废。
- 3、如果是底孔钻头选用过小：根据基体材质换用适合直径的钻头。
- 4、如果是钻头磨损严重致底孔钻成锥形：换用新的钻头。
- 5、如果是直接使用成型锥所致：先用 锥攻丝。
- 6、如果是攻丝时，丝锥和底孔不同心：属于操作不正确，需正确操作。
- 7、如果是丝锥磨损严重：以钢丝螺套内螺纹底孔塞规检测，若通规不通就要换用新丝锥。

钢丝螺套，镶嵌钢丝螺套规格，简称丝套（螺纹丝套），英文 Wire thread insert，是一种新型的内螺纹紧固件。是由高强度、表面光洁的冷轧菱形不锈钢丝准确加工形成的螺旋线圈，外形如图一个弹簧，内外均具有螺纹，为内、外螺纹同心体。分普通型和锁紧型两种，锁紧型丝套有一圈或几圈的多边形锁紧圈。在基体螺纹中装入钢丝螺套可使螺纹圈上负荷均匀分布，而不象普通螺纹连接件那样只是头几圈负荷集中，同时由于基体螺孔剪切面积增大，使连接强度提高，连接平稳紧固。将钢丝螺套旋入特定的螺纹孔中，则钢丝螺套的外表面形成外螺纹，与螺纹孔紧密贴合；丝套的内表面形成新的具有的螺纹孔，用以拧入螺钉，钢丝螺套的菱形钢丝嵌入壳体螺孔的螺纹槽和螺钉的螺纹槽之间，以传递螺纹连接的轴向力。钢丝螺套具有连接强度高，抗震、抗冲击和耐磨损的功能，具有较高的硬度和表面粗糙度，螺套装于螺孔或螺母中，有减轻螺牙受力不均和抗冲击振动的作用，可以提高螺纹的疲劳强度，减少螺纹的磨损和抗腐蚀性能。延长螺孔寿命。安装钢丝螺套需要使用的丝锥及安装工具攻丝和安装。

钢丝螺套安装步骤及工具的使用方法

1、攻丝：由于钢丝螺套是非标产品，因此所用的丝锥也是的。在订购钢丝螺套用丝锥时应向厂方提供如下说明：公称外径、螺距、被加工的为何种材料、通孔还是盲孔及要求的精度等级！1-1、对M10以下机攻的铝件，也可使用单支用丝锥。1-2、对于大规格钢材质及铸铁类机体，为保证精度及丝锥的使用寿命，应选用三支组的丝锥。2、对于及精度要求非常严格的民用产品，我厂还提供底孔量规：用来检查安装钢丝螺套用内螺纹的精度。以确保钢丝螺套旋入螺孔后的螺纹精度符合要求。3、螺纹倒角：一般螺孔在其断头处都要加工倒角，以便去掉螺纹半扣，以此便于螺钉的拧入。至于安装钢丝螺套用螺孔则可以不加工倒角。仅去掉毛刺即可。如若要加工倒角，则应制成 120° 倒角至螺纹外径即可。切勿做 90° 锥的螺孔或倒角过大，否则会给钢丝螺套的旋入带来困难。

威海镶嵌钢丝螺套规格由新乡市飞航紧固件有限公司提供。威海镶嵌钢丝螺套规格是新乡市飞航紧固件有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：戚经理。同时本公司还是从事螺套安装工具，钢丝螺套工具，螺套自动安装工具的厂家，欢迎来电咨询。