

厦门15#无缝管 天企钢铁有限公司

产品名称	厦门15#无缝管 天企钢铁有限公司
公司名称	天企钢铁（山东）有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东聊城高新区许营汪庄西首2号厂房
联系电话	15763599990 15763599990

产品详情

16Mn钢属于碳锰钢，碳的含量在0.16%左右，屈服点等于343MPa(强度级别属于343MPa)。16Mn钢的合金含量较少，焊接性良好，焊前一般不必预热。

但由于16Mn钢的淬硬倾向比低碳钢稍大，所以在低温下(如冬季露天作业) 或在大刚性、大厚度结构上焊接时，15#无缝管，为防止15#无缝管出现冷裂纹，需采取15#无缝管预热措施。

按GB2102-88规定。15#无缝管包装分三种：捆扎、装箱、涂油捆扎或涂油装箱。

15#无缝管是一种具有中空截面、周边没有接缝的长条钢材。15#无缝管具有中空截面，大量用作输送流体的管道，如输送石油、燃气、煤气、水及某些固体物料的管道等。15#无缝管与圆钢等实心钢材相比，在抗弯抗扭强度相同时，重量较轻，是一种经济截面钢材，广泛用于制造结构件和机械零件，如石油钻杆、汽车传动轴、自行车架以及建筑施工中用的钢脚手架等。用15#无缝管制造环形零件，可提高材料利用率，简化制造工序，节约材料和加工工时，如滚动轴承套圈、千斤顶套等，已广泛用15#无缝管来制造。15#无缝管还是各种常规不可缺少的材料、炮筒等都要15#无缝管来制造。15#无缝管按横截面形状的不同可分为圆管和异型管。由于在周长相等的条件下，圆面积大，用圆形管可以输送更多的流体。此外，圆环截面在承受内部或外部径向压力时，受力较均匀，因此，绝大多数15#无缝管是圆管。

但是，圆管也有一定的局限性，如在受平面弯曲的条件下，圆管就不如方、矩形管抗弯强度大，一些农机具骨架、钢木家具等就常用方、矩形管。根据不同用途还需有其他截面形状的异型15#无缝管。

1.热轧（挤压15#无缝管）：圆管坯 加热 穿孔 三辊斜轧、连轧或挤压 脱管 定径（或减径） 冷却 矫直 水压试验（或探伤） 标记 入库

轧制15#无缝管的原料是圆管坯，圆管坯要经过切割机的切割加工成长度约为1米的坯料，并经传送带送到熔炉内加热。钢坯被送入熔炉内加热，温度大约为1200摄氏度。燃料为氢气或C2H2。炉内温度控制是关键性的问题。圆管坯出炉后要经过压力穿孔机进行穿孔。一般较常见的穿孔机是锥形辊穿孔机，这种穿孔机生产，产品质量好，穿孔扩径量大，可穿多种钢种。穿孔后，圆管坯就先后被三辊斜轧、连轧或挤压。挤压后要脱管定径。定径机通过锥形钻头高速旋转入钢胚打孔，形成15#无缝管。15#无缝管内径由定径机钻头的外径长度来确定。15#无缝管经定径后，进入冷却塔中，通过喷水冷却，15#无缝管经冷却后，就要被矫直。

2.冷拔（轧）15#无缝管：圆管坯 加热 穿孔 打头 退火 酸洗 涂油（镀铜） 多道次冷拔（冷轧） 坏管 热处理 矫直 水压试验（探伤） 标记 入库。

冷拔（轧）15#无缝管的轧制方法较热轧（挤压15#无缝管）复杂。它们的生产工艺流程前的三步基本相同。不同之处从第四个步骤开始，圆管坯经打空后，要打头，退火。退火后要用专门的酸性液体进行酸洗。酸洗后，涂油。然后紧接着是经过多道次冷拔（冷轧）再坏管，专门的热处理。热处理后，就要被矫直。15#无缝管经矫直后由传送带送至金属探伤机（或水压实验）进行内部探伤。若15#无缝管内部有裂纹，气泡等问题，将被探测出。15#无缝管质检后还要通过严格的手工挑选。15#无缝管质检后，用油漆喷上编号、规格、生产批号等。并由吊车吊入仓库中。

厦门15#无缝管-天企钢铁有限公司(在线咨询)由天企钢铁（山东）有限责任公司提供。天企钢铁（山东）有限责任公司实力不俗，信誉可靠，在山东 聊城 的钢管等行业积累了大批忠诚的客户。天企钢铁带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司还是从事精密钢管，精密光亮管，精密无缝管的厂家，欢迎来电咨询。