

# 食品真空吸塑包装 真空吸塑包装 鑫文包装材料

产品名称	食品真空吸塑包装 真空吸塑包装 鑫文包装材料
公司名称	苏州鑫文包装材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区胥口工业园新峰路218号
联系电话	13092606080 13092606080

## 产品详情

苏州鑫文包装材料有限公司是一家大型生产吸塑制品包装、塑料异型挤出和注塑成型等服务的实体企业，企业拥有多年从事吸塑制品包装、异型材挤出和注塑行业的资深技师和先进的全自动生产设备，符合ROHS环保并且通过ISO9001：2008质量体系认证的现代化生产企业。

公司从成立至今，一直秉承“质量，信誉至上，食品真空吸塑包装，顾客至上”的经营理念，我们与客户是建立在互惠、互利、互信的基础上长期合作。共创双赢局面，真空吸塑包装，愿与各界人士真诚合作，共同发展，携手共创辉煌的明天。

PVC包装制品塑料托盘的配方设计，应注意以下几点：

- 1)PVC制品有软质、硬质的不同。一般情况下，配方中增塑剂的用量在10PHR(PerHundredResin，表示每100质量份树脂所需配方料的质量份数)以下的PVC制品称为硬质制品;增塑剂的用量在10~40PHR的PVC制品称为半硬质制品;增塑剂的用量超过40PHR的PVC制品称为软质制品。
- 2)由于PVC是热敏性塑料，因此配方中不能没有热稳定剂。一般PVC配方中，热稳定剂的用量为5~8PHR。如果热稳定剂少了，则不足以阻止PVC在热熔融成型的温度下分解;如果热稳定剂多了，则会提高热熔融流动的温度。
- 3)为了提高PVC的可熔融加工性，PVC配方可溶融加工性，真空吸塑包装膜，PVC配方中应添加加工助剂。实践证明，对于硬质PVC制品，没有加工助剂是不能熔融成型加工的，而对于软质PVC制品，没有或欠缺加工助剂，也是很难成型的。PVC的加工助剂主要是同PVC有良好相容性的丙烯酸酯树脂(ACR)，以及氯化聚乙烯(CPE)、氯磺化聚乙烯、MBS、ABS等。注意：加工助剂不能添加太多，如果超过12PHR，可能会因熔体粘度太低、摩擦力太小而不挤出成型。一般，加工助剂的用量在5~8PHR即可。

21世纪是环保世纪，pvc真空吸塑包装，环境问题日趋重要，资源能源更趋紧张，构筑循环经济社会，走可持续发展道路已成为关注焦点和迫切任务，并成为各行各业发展及人类活动的准则。为适应新时代的要求，吸塑包装材料除要求能满足市场对包装质量和数量等日益提高的要求外，其发展必须以节省资源

，节约能源，用后易回收利用，易处置或被易环境消纳或降解为技术开发的出发点。吸塑包装新材料、新工艺、新技术、新产品不断涌现，并正向、多功能，积极采用新原料、新技术、拓宽应用领域以及吸塑包装与环保协调发展等方向发展。食品真空吸塑包装-真空吸塑包装-鑫文包装材料(查看)由苏州鑫文包装材料有限公司提供。食品真空吸塑包装-真空吸塑包装-鑫文包装材料(查看)是苏州鑫文包装材料有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：张总

。