

佛山现场激光修复厂家 泰格激光技术

产品名称	佛山现场激光修复厂家 泰格激光技术
公司名称	广州泰格激光技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市黄埔区创业路16号中航C座二层
联系电话	18925080801

产品详情

泰格激光熔覆加工——现场激光修复厂家

1.试件

本试件由基体和涂层两部分组成。基体是27SiMn，在高速激光熔覆设备上上进行熔覆加工，现场激光修复厂家，涂层厚度0.3-0.4mm，在磨床上磨削涂层表面，粗糙度Ra0.4，表面硬度45-52。现场激光修复厂家

泰格激光熔覆加工——现场激光修复厂家

2.加工过程

本实验采用山东聚亿能spirit势必锐?加工设备，加工原理原理如图2。该加工系统主要三大部分组成：超声振动系统，气动系统和润滑冷却系统。其中，超声振动系统主要是为滚轮提供冲击载荷；气动系统主要为滚轮提供恒定的静压力；油润滑冷却系统则主要是降低变幅杆、滚轮、工件三者之间的摩擦热。现场激光修复厂家

泰格激光熔覆加工——现场激光修复厂家

激光熔敷技术具有很大的技术经济效益，广泛应用于机械制造与维修、汽车制造、纺织机械、航海与航天和石油化工等领域。熔覆后的工件表面可能存在气孔，裂纹，成分及组织不均匀，光洁度低等缺陷给后续加工造成了一定困难。本文结合活塞杆实际加工过程中的问题，分析了超声抛光机理，实验证实了超声抛光技术提高熔覆涂层表面光洁度的合理性。现场激光修复厂家

泰格激光熔覆加工——现场激光修复厂家

近年来，激光熔覆再制造技术被广泛应用于几个典型行业领域并获得了较为广阔的市场规模，以大型矿

山机电、工程机械关键零部件为代表。由于再制造对产品性能的高要求，各种先进的技术都被应用到研发高质量再制造成形中，多技术种类的再制造零部件的质量稳定是产业化推广的关键。现场激光修复厂家

泰格激光熔覆加工——现场激光修复厂家

激光熔覆是一种快速冷却的过程，熔覆过程中对修复工件的热输入量少，热影响区小，熔覆层组织细小，易于实现自动化等，因此使用激光熔覆的方法来修复转子等零部件比其它的方法具有更大的优势。现场激光修复厂家

佛山现场激光修复厂家-泰格激光技术由广州泰格激光技术有限公司提供。佛山现场激光修复厂家-泰格激光技术是广州泰格激光技术有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：张先生。