

佛山模具激光淬火加工 泰格激光技术 冲压模具激光淬火加工

产品名称	佛山模具激光淬火加工 泰格激光技术 冲压模具激光淬火加工
公司名称	广州泰格激光技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市黄埔区创业路16号中航C座二层
联系电话	18925080801

产品详情

泰格模具淬火——模具激光淬火加工

轧辊是用来轧碾钢材的机械，称为轧钢机，是轧钢厂不可或缺的工具，家电模具激光淬火加工，其利用一对以上轧辊滚动产生压力轧碾钢材。

首先了解一下轧辊的特性，轧辊的目的是为了轧碾钢材，需要轧辊表面具有足够的强度和硬度，从而决定轧辊的耐磨性，佛山模具激光淬火加工，也就决定了轧辊的使用寿命。通常通过合理的选择轧辊使用材料及合理的轧辊热处理工艺方法满足轧辊的硬度要求。

其次需要了解轧辊的分类，轧辊有热轧辊和冷轧辊。此外按作用还有工作辊、中间辊、支承辊；材质上有锻辊和铸辊等。热轧辊具有抗热疲劳裂纹性能，冷轧辊具有高硬度、耐磨性、剥落性能。热轧辊表面不允许出现裂纹，冷轧辊不允许有表面划伤、粘辊、剥落现象。

泰格模具淬火——模具激光淬火加工

高温正火(Ac_3 以上 $150 \sim 200$)由于高温下扩散速度较高，可以减少铸件和锻件的成分偏析。高温正火后的粗大晶粒可通过随后第二次较低温度的正火予以细化。模具激光淬火加工

对某些用于汽轮机和锅炉的低、中碳合金钢，常采用正火以获得贝氏体组织，再经高温回火，用于 $400 \sim 550$ 时具有良好的抗蠕变能力。

除钢件和钢材以外，正火还广泛用于球墨铸铁热处理，五金模具激光淬火加工，使其获得珠光体基体，提高球墨铸铁的强度。模具激光淬火加工

泰格模具淬火——模具激光淬火加工

凸轮轴淬火感应器感应线圈一般分为两种类型：仿形感应器和圆形感应器，仿形感应器对工件定位精度的要求很高，而且处在不同平面的多个凸轮不能依次连续进入感应圈，每淬一只凸轮需要拆装一次，较难保证每次感应圈接合处接触良好，产品质量的稳定性差且生产效率低，一般在批量生产中很少应用。在小型发动机凸轮轴连续淬火上使用很成功的圆形感应器在本零件上的应用，被以前的几家协作单位的生产实践证明不太适合。出现的问题是，凸轮加热时桃尖部分与基圆部分的温差很大，在保证基圆部分达到技术要求的情况下，桃尖部分淬火后硬化层深度必然超深，冲压模具激光淬火加工，无法达到图纸的技术要求，并易造成凸轮桃尖部分开裂或在凸轮升程处出现软带等现象，一次合格率不高。

佛山模具激光淬火加工-泰格激光技术-冲压模具激光淬火加工由广州泰格激光技术有限公司提供。“激光淬火加工,激光熔覆加工,激光淬火设备,激光熔覆设备”选择广州泰格激光技术有限公司，公司位于：广州市黄埔区创业路16号中航C座二层，多年来，泰格激光技术坚持为客户提供好的服务，联系人：张先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。泰格激光技术期待成为您的长期合作伙伴！