

氯化物滴定厂家 北京先驱威锋 手工氯化物滴定厂家

产品名称	氯化物滴定厂家 北京先驱威锋 手工氯化物滴定厂家
公司名称	北京先驱威锋技术开发公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市海淀区学院路40号
联系电话	13909881359 13909881359

产品详情

滴定仪中有哪些曲线评估方法？

对称曲线指曲线呈对称形态且等当点是曲线的拐点。这类曲线通过绘制“一阶导数 dE/dV ”与“滴定剂消耗量 V ”的图谱来评估。一阶导数的值正处于拐点并指明该点是等当点。滴定仪则有相应步骤（“STANDARD”）来自动评估对称曲线（S曲线）。

不对称曲线的外形有别于标准的对称曲线（S曲线），因而其评估步骤也不同。采用Tubbs法来评估（详见《滴定基础》ME-704153）。评估时必须考虑曲线的不对称性：等当点会相应移入曲率大的区域内。该曲线与两个圆相切（较好是两条双曲线），两个圆心的连线与曲线相交的点即是等当点。例如：光度滴定、氧化还原滴定、浊度滴定。

值（值）曲线的较典型例子是浊度滴定，如测定某种阴离子表面活性剂的含量，该物质加入滴定剂后会形成胶状沉淀。这时溶液的浊度会增大。曲线的轮廓由指示等当点EQP的曲线的值而定。光电极监控沉淀的形成并测出溶液中的光递量。在等当点，浊度达到较大，即光递量较小。用一个的评估方法确定曲线的值（“MINIMUM”）。评估值曲线则用步骤“MAXIMUM”。如冷却用润滑油的阴离子表面活性剂含量测定。

分段曲线在等当点处有一个很清晰的转折。通常在进行电导滴定时得到这类曲线（注意图形坐标的测量单位：S/cm、豪西门子）。EQP出现在电导率值发生突跃的时候。曲线通过测定二阶导数的值来评估。如啤酒的 α 酸测定（电导滴定）、维生素C的测定（电量滴定）。

- 自动电位滴定仪发展的几项革新 -

电极技术

随着电极技术的发展，t50氯化物滴定厂家，极大的扩展了分析样品的种类和分析项目，例如Titrode电极和表面活性剂电极。

指围

各种各样的传感器，拓展了滴定方法，全自动氯化物滴定厂家，例如使用光度传感器的光度电极和使用温度传感器的温度电极。

配液技术

的配液是滴定分析的基础之一，瑞士万通的Dosimat 665配液器或Dosino 800配液器使配液更加。

自动化

自动电位滴定是使滴定技术流行的主要因素之一。机器人样品处理器815就是自动样品处理技术发展的代表之一。

样品前处理

样品前处理技术的发展和自动化使得滴定法适用的样品范围更广。萃取液体或气体样品中水分后用卡尔费休法进行分析就是一个实例。

数据处理

全自动数据处理功能，使自动电位滴定仪的操作便捷程度大大提升。例如，用户可以自如的导入LIMS工作表单或导出ERP系统兼容的报表。

如何操作自动电位滴定仪

此时仪器一边滴定一边在屏幕上绘制曲线，滴定结束后仪器自动求出终点体积，终点电位和待测液体的浓度。测量结束拿出电极清洗后放回kcl饱和液体中待用，氯化物滴定厂家，关闭滴定仪和电脑关闭电源，手工氯化物滴定厂家，结束操作。用自动电位滴定仪时，要保证缓冲溶液的可靠性，不能配错缓冲溶液，否则将导致测量不准，取下电极套后，应避免电极的敏感玻璃泡与硬物接触，因为任何破损或擦毛都将使电极失效。复合电极的外参比应经常注意有饱和溶液、补充液可以从电极上端小孔加入，电极应避免长期浸在蒸馏水、蛋白质溶液和酸性氟化物溶液中，电极应避免与有机硅油接触。

氯化物滴定厂家-北京先驱威锋-手工氯化物滴定厂家由北京先驱威锋技术开发公司提供。行路致远，砥砺前行。北京先驱威锋技术开发公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为分析仪器具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!