

# 立式带锯床多少钱 立式带锯床 富士泰锯床与时俱进

产品名称	立式带锯床多少钱 立式带锯床 富士泰锯床与时俱进
公司名称	浙江富士泰机床有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	缙云壶镇贤母西路228号
联系电话	18906787958

## 产品详情

浙江富士泰机床有限责任公司主营：【卧式带锯床】、【金属带锯床】、【数控带锯床】、【立式锯床】等，产品设计合理，管理和制造。

富士泰机床介绍刀具的前刀面要光滑

在加工时，光滑的前刀面可以减小切屑对刀具的摩擦，也可以减小刀具受到的切削力，从而降低刀具的径向跳动。

主轴锥孔和夹头清洁

主轴锥孔和夹头清洁，不能有灰尘和工件加工时产生的残屑。选用加工刀具时，立式带锯床图片，尽量采用伸出长度较短的刀具上刀时，力度要合理均匀，不要过大或过小。

浙江富士泰机床有限责任公司主营：【卧式带锯床】、【金属带锯床】、【数控带锯床】、【立式锯床】等，产品设计合理，管理和制造。

由于目前国内外使用的冶金用硬质合金齿圆锯片大直径为 2200mm，所以本标准也将其确定为大直径；不过，锯切灰口铸铁、可锻铸铁、石墨等切屑为粉末状的材料时，严禁使用切削液，否则将使锯带快速磨损以致报废。考虑在一些特殊场合，使用较小直径锯片，立式带锯床，以仿形锯切的方式切割大规格钢管，因此我们按实际情况把锯片的下限选定为 355mm。

本标准列出了一系列常用规格，用户可以优先选用，立式带锯床多少钱，但为满足用户特殊要求，制造厂可根据具体要求给予定制，立式带锯床加工，包括各种不同直径、不同尺寸、不同齿数的锯片。

如有需要，可直接拨打图片上号码与我们联系。

浙江富士泰机床有限责任公司主营：【卧式带锯床】、【金属带锯床】、【数控带锯床】、【立式锯床】等，产品设计合理，管理和制造。

带锯床在时应该注意的事项：

锯料最大直径不得超过规定，工件必须夹持牢固。

带锯条松紧应适当，速度和进给量必须恰当。

铸铁、铜、铝件不加切屑液，其它均需加屑液。

如有需要，可直接拨打图片上号码与我们联系。

立式带锯床多少钱-立式带锯床-富士泰锯床与时俱进(查看)由浙江富士泰机床有限责任公司提供。行路致远，砥砺前行。浙江富士泰机床有限责任公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为锯床具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!