

本溪雷蒙磨配件 鑫源机械设备 雷蒙磨配件图纸

产品名称	本溪雷蒙磨配件 鑫源机械设备 雷蒙磨配件图纸
公司名称	郑州市鑫源机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市须水工贸园杭州路中段
联系电话	13503810716

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：郑州市鑫源机械制造有限公司

雷蒙磨铲刀损坏会有什么影响？

雷蒙磨作为工业磨粉行业中重要的一员，其性能的好坏决定了雷蒙磨的生产效率和产量，而配件的质量就决定了雷蒙磨的性能，比如雷蒙磨在日常工作中不可缺少的一个配件：铲刀，铲刀在雷蒙磨中起到了非常重要的作用，如果其磨损严重那么就会导致设备无法正常运转，下面就为大家讲解一下雷蒙磨铲刀磨损会带来什么影响。

在研磨过程中铲刀的任务就是将物料铲起然后送到磨辊和磨环之间，如果铲刀磨损严重就导致物料无法正常铲起，这样就大大影响雷蒙磨的产量。在工作之前还要检查一下铲刀的螺栓是否紧固，因为雷蒙磨在磨粉中会产生震动，如果长时间生产就会导致铲刀的螺栓松动，如果没有主要铲刀掉落就会给设备带来严重的后果。在更换铲刀时要注意，因为铲刀所在的位置是比较特别的，不能直接将铲刀装上去。而且在安装时需要有一些角度才能完成，如果角度没有掌控好就会出现一些问道，一般是距离风道底部一平指的距离就差不多了。这样就显得保养是多么的重要了，所以在工作前需要先对设备进行查看，对一些螺栓进行紧固，之后就可以进行日常的工作了。

雷蒙磨铲刀与铲刀座的关联与作用

雷蒙磨粉机铲刀是雷蒙磨内部一种常见的配件之一，也是制粉工作时候一种重要的配件之一。雷蒙磨铲刀包括铲刀面板和铲刀侧板，其研磨原理为：机器运转使磨棍产生一离心力压向磨环，形成一个研磨力，利用这个研磨力和磨棍沿磨环作圆周运动及自身的自转运动将物料磨至所需的粒度；物料经由铲刀面板铲起，在沿磨环高速转动时，雷蒙磨配件名称，在铲刀面板和铲刀侧板的共同作用下将物料抛洒至磨环和磨棍之间进行研磨加工。

一般的小型雷蒙磨的铲刀部分的结构是这样的，是有一个铲刀托板固定在铲刀筒上，铲刀是直接焊接在铲刀托板上的，这样的设计有一点坏处就是铲刀更换的时候不是很方便。大型的雷蒙磨粉机就不一样了，它的铲刀座和铲刀是可以分离的，雷蒙磨配件图纸，铲刀座和铲刀筒是用螺丝固定，铲刀和铲刀座也是用螺丝连接的，哪卖雷蒙磨配件，这就是它的好处所在，本溪雷蒙磨配件，更换起来很方便。

双金属离心复合铸造雷蒙磨磨辊及磨环的方法

现有的雷蒙磨磨辊及磨环都是采用单金属中碳钢材质，用普通方法铸造成毛坯，经正火处理后进行切削加工而成。该材质只能便于切削加工，耐磨性能极低。如果，将现有的磨辊及磨环材质经过淬火处理，可以提高耐磨性能。但是淬火后硬度高，无法进行切削加工，如在切削加工后淬火处理，易使加工尺寸产生变形，又无法装配使用。此外，已知技术中也没有专门的双金属离心复合铸造雷蒙磨磨辊及磨环的方法。

我公司提供一种工艺简单、生产成本低、生产、切削加工性能好、抗磨损性能高，用双金属离心复合铸造雷蒙磨磨辊及磨环的方法。

双金属离心复合铸造雷蒙磨磨辊及磨环的方法：将雷蒙磨磨辊及磨环的切削加工部位采用低碳铸钢材质，目的是，该材质在经过淬火处理中不会产生硬度，便于切削加工；将磨辊及磨环的工作磨损部位采用高铬铸铁材质，目的是，能提高抗磨性能。用离心铸造方法，将两种材质液态下聚合为一体。从此获得双金属雷蒙磨磨辊及磨环。

用本方法铸造的双金属磨辊及磨环已在5R4119型雷蒙磨上进行过试验，并用同规格已知技术生产的单金属材质磨辊及磨环作对比，已知的单金属磨辊及磨环工作40天换掉，而本方法生产的双金属磨辊及磨环工作260天才换掉。由此看来用本方法生产的双金属磨辊及磨环的使用寿命是已知单金属磨辊及磨环的6倍以上。

本溪雷蒙磨配件-鑫源机械设备-雷蒙磨配件图纸由郑州市鑫源机械制造有限公司提供。郑州市鑫源机械制造有限公司在破碎粉磨设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，鑫源机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：李经理。同时本公司还是从事雷蒙磨配件，河南雷蒙磨配件，雷蒙磨配件批发的厂家，欢迎来电咨询。