

# 金刚石铝合金刀片的价格 信德利刀具认证厂家 金刚石铝合金刀片

产品名称	金刚石铝合金刀片的价格 信德利刀具认证厂家 金刚石铝合金刀片
公司名称	东莞市信德利木工刀具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇莞长公路龙江村路段
联系电话	13825727756 13825727756

## 产品详情

### 信德利——如何使用锯片性能与规范使用

- 1、暂时不用之锯片要垂直吊挂，避免长时间平放，更不应将物堆压其上，刀头处要加以保护，不许碰撞。
- 2、设备本身应具有良好的机械性能，安装固定牢固，无振动等；
- 3、随时注意锯片工作情况，发生异常，如振动、噪声、加工面走料情况，必须及时停机调整，并及时修磨，保持锋利；
- 4、修磨锯片不得改变其原来角度，避免刀头局部骤热骤冷，可以请修磨；

欢迎需要电子锯主锯片的商家朋友，直接拨打图片中的咨询电话与我们联系，谢谢！

企业视频展播，请点击播放

视频作者：广东信德利刀锯科技有限公司

## 信德利——如何购买电子锯主锯片

锯齿的选择对加工材料的作用是非常大的，锯齿的角度的决定着电子锯主锯片上机的质量。其中锯齿需要看的是前角、后角以及 楔角。前角的作用就是锯切板材时的力度。锯齿的角度就是在切削的角度。锯齿的角度决定着电子锯主锯片性能。总的来说前角对操作的影响是很大的。因为前角是板材切入角，锯片的前角越大切削越 快，锯片前角大部分在 5-20 左右。

欢迎需要电子裁板机锯片的商家朋友，直接拨打图片中的咨询电话与我们联系，谢谢！

## 信德利——锯片使用中的常见问题及解决方案

钝，不能切割

原因：锯片不够锋利，需要研磨；动力不足不能够使锯片正常切割，锯片没有被施加足够的切入压力；锯片线速过高。

解决办法：及时合理研磨锯片；检查传动带、电压和马达；确定使用了足够且并不过大的切入压力；根据设备的说明书选用与之匹配的相应直径的锯片。

欢迎需要电子锯主锯片的商家朋友，直接拨打图片中的咨询电话与我们联系，谢谢！