

塑料异型材生产厂家 江门型材生产厂家 广地新材料

产品名称	塑料异型材生产厂家 江门型材生产厂家 广地新材料
公司名称	广地新材料（鹤山）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省江门市鹤山市龙口镇文明路33号之一
联系电话	13922422228 13922422228

产品详情

双色共挤异型材定制——广地新材料（鹤山）有限公司主营：PVC异型材，ABS型材，PP管材，PE塑料挤出型材等产品。

从塑胶异型材制品的视角来看，引起尺寸变化的原因如下：

- 1.型腔内压力分布的改变会引起尺寸变化；
- 2.对于结晶型塑料，由于冷却速率变化导致结晶度变化会引起尺寸变化；
- 3.产品后处理、环境温度、湿度的改变也会引起尺寸变化。

下面就型腔内压力分布的改变，引起尺寸变化的情况进行分析讨论。尺寸变化不同的表现，形成缺陷的原因会有所不同。

一、缺陷现象：整体产品尺寸太小；原因分析：型腔内的塑料压力太低。
解决思路：增加补缩压力，塑料异型材生产厂家，达到合格产品所需要的型腔压力。

二、缺陷现象：整体产品尺寸太大；原因分析：型腔内的塑料压力太高。解决思路：减小补缩压力，达到合格产品所需要的型腔压力。

三、缺陷现象：制品浇口附近尺寸太小，其他位置尺寸正常；原因分析：浇口附近压力太低。主要是因为浇口没有冻结、塑料回流所致。

欢迎咨询广地新材料了解更多型材生产厂家

双色共挤异型材定制——广地新材料（鹤山）有限公司主营：PVC异型材，ABS型材，PP管材，PE塑料挤出型材等产品。

胶异型材制品应用非常广泛，为了适应不同行业的需求，对于塑胶制品的颜色种类选择也越来越多啦，在生产中对于颜色把控也是非常重要的，一个小细节失误就可以导致成型制品颜色出来差异化，江门型材生产厂家，我们先说说利用干粉或色母粒等方法着色塑料制品时，可能出现颜色变化现象，挤出塑料型材生产厂家，从而影响产品质量原因有哪几方面原因引起？

高温成型时，基体树脂氧化降解变色：当塑胶异型材成型加工设备之加热圈或加热板因失控而一直处于加热状态时，容易导致局部温度过高，使得树脂在高温下发生氧化分解，对于那些热敏性塑料，如PVC等，在成型加工时更易出现这种现象，严重时，将烧焦变黄，甚至变黑，并伴随大量低分子挥发物逸出。

这种降解包括解聚、无规断链、侧基和低分子物的脱除等反应。

(1)解聚：解聚反应系先在大分子末端断裂，然后按连锁机理迅速脱除单体，在聚合上限温度以上尤其容易进行。

(2)无规断链(降解)：对于诸如PE等聚合物在高温成型时，其主链任何位置都可能断裂，双色共挤型材生产厂家，分子量迅速下降，但单体收率很少，这类反应称作无规断链，有时也称作降解，聚乙烯断链后形成的自由基活性很高，四周又有较多的二级氢，易发生链转移反应，几乎无单体产生。

(3)取代基的脱除：聚氯乙烯、聚醋酸乙烯酯、聚丙烯腈、聚氯乙烯等受热时，取代基将脱除。

欢迎咨询广地新材料了解更多型材生产厂家

PVC木纹扶手——广地新材料（鹤山）有限公司主营：PVC异型材，ABS型材，PP管材，PE塑料挤出型材等产品。

异型材可以说大部分是指用PVC树脂为基料，加入不同的助剂和配合剂，通过挤出工艺加工而成的截面形状比较复杂的塑料异型材产品。异型材的种类有很多不同的，大致可以分为几种呢？

一、异型管材

除了一般圆管和各种规格截面的管材外，还有波形管、发泡夹芯管、金属丝加强管、纤维增强管、带节管等待种管材属于异型管材。

二、闭合中空异型材

它为断面上有单孔或多孔的异型材，断面完全闭合，中间可以有横筋隔断，壁厚可不同。

三、隔室式异型材

它又称隔室式中孔型材。也是单孔或多孔型材，但在隔室外有伸出的分枝。

四、开放式异型材

它的断面上没有中空室，是薄壁异型材，如塑料檐沟、楼梯防滑条、踢脚板、画镜线等型材。

欢迎咨询广地新材料了解更多型材生产厂家

塑料异型材生产厂家-江门型材生产厂家-广地新材料由广地新材料（鹤山）有限公司提供。广地新材料（鹤山）有限公司是一家从事“PVC异型材,ABS型材,PP管材,PE塑料挤出型材”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“广地”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使广地新材料在塑料建材中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！