

新疆粉尘环境防爆改造 佳电电机

产品名称	新疆粉尘环境防爆改造 佳电电机
公司名称	天津佳电电机成套设备技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市西青区张家窝镇赛达大道以北高泰路以东 联东U谷-云创中心一期10-103-3层
联系电话	13836603892 13836603892

产品详情

防爆电机轴承故障的辨别

防爆电机轴承故障的辨别

轴承带故障运行时会产生过热及异响现象。轴承过热时，其温度能超过90℃，用手触摸轴承盖会有烫手的感觉。轴承的异响可通过螺丝刀头抵触运行中电动机轴承盖处，粉尘环境防爆改造费用，用耳靠近螺丝刀握把部位辨别。常见的异常声有：

- (1) 明显的滚动及振动响声，新疆粉尘环境防爆改造，一般为轴承过磨损所致。
- (2) 不规则的撞击声，一般为滚珠或轴承圈有破损。
- (3) 声音发哑、沉闷，可能是润滑脂过多或有杂质。

轴面油封与骨架型油封的组合

为解决此问题我们在此提出了一种新型密封设计。本设计采用轴面油封与骨架型油封的组合来解决IP65所规定的防护要求，粉尘环境防爆改造哪家好，利用轴面油封的旋转特性及骨架油封的静止特性，分别与端盖及轴构成一个2级迷宫结构，可有效的保证电机在旋转与静止状态都可以满足IP65的要求。轴面油封内圈与转轴通过过盈配合紧密结合在一起，

可以有效地防止水和粉尘通过轴进入电机，外圈与端盖小间隙配合，内衬橡胶圈静止时与端盖内端面接触，可以把大部分水及粉尘挡在电机之外。

防爆电机端盖内孔磨损的处理方法

1、更换新的防爆电机端盖。

解决问题、直接的方法是购买新的端盖。建议从原厂购买同型号、同规格的端盖更换，才能正常使用防爆电机。

2、刷涂修复法

防爆电机端盖内孔同轴度超过允许值但不超过0.006cm时，端盖轴承座孔可用刷子修补。

3.镶套修复法

如果变频防爆电机端盖轴承座孔圆度、同轴度超过0.006厘米时，应进行钝修，增大轴承外圈，或在端部插入铸铁套盖轴承座孔。铸铁套的厚度为6~7mm，采用原轴承型。

端盖内孔磨损还有一个应急办法：用硬度高的锋利冲头冲出轴承座孔外表面，使金属表面不平整，粉尘环境防爆改造多少钱，减小座孔内径。安装轴承后，制作外表面。环与座孔配合的张力增加。这种方法适用于小型变频调速电机端盖轴承座孔。这只是一种临时的应急方法。建议紧急维修后重新检查端盖，必要时更换端盖。

新疆粉尘环境防爆改造-佳电电机(推荐商家)由天津佳电电机成套设备技术有限公司提供。天津佳电电机成套设备技术有限公司为客户提供“电机成套”等业务，公司拥有“佳电电机”等品牌，专注于特殊电机等行业。，在天津西青区中北新兴园1号楼5门302的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：陈经理。