

液氧快易冷设备厂家，液氮快易冷设备厂家，液氮快易冷设备厂家，二氧化碳快易冷设备厂家

产品名称	液氧快易冷设备厂家，液氮快易冷设备厂家，液氮快易冷设备厂家，二氧化碳快易冷设备厂家
公司名称	菏泽花王压力容器股份有限公司
价格	.00/套
规格参数	品牌:菏泽花王 产地:山东菏泽 规格:不限
公司地址	山东省菏泽市高新区兰州路766号
联系电话	17515406899 17515406899

产品详情

液氧快易冷设备厂家，液氮快易冷设备厂家，液氮快易冷设备厂家，液氧快易冷设备厂家，液氮快易冷设备厂家，液氮快易冷设备厂家，二氧化碳快易冷设备厂家二氧化碳快易冷设备厂家增大截面加固法，由于它具有工艺简单、使用经验丰富、受力可靠、加固费用低廉等优点，很容易为人们所接受；但它的固有缺点，如湿作业工作量大、养护期长、占用建筑空间较多等，也使得其应用受到限制。调查表明，液氧快易冷设备厂家，液氮快易冷设备厂家，液氮快易冷设备厂家，二氧化碳快易冷设备厂家其工程量主要集中在一般结构的梁、板、柱上，特别是中小城市的加固工程，往往以增大截面法为主。据此，修订组认为这种方法的适用范围以定位在梁、板、柱为宜。

5.1.2 调查表明，液氧快易冷设备厂家，液氮快易冷设备厂家，液氮快易冷设备厂家，二氧化碳快易冷设备厂家在实际工程中虽曾遇到混凝土强度等级低达C7.5的柱子也在用增大截面法进行加固，但从其加固效果来看，新旧混凝土界面的粘结强度很难得到保证。液氧快易冷设备厂家，液氮快易冷设备厂家，液氮快易冷设备厂家，二氧化碳快易冷设备厂家若采用植入剪切-摩擦筋来改善结合面的粘结抗剪和抗拉能力，也会因基材强度过低而无法提供足够的锚固力。因此，作出了原构件的混凝土强度等级不应低于C13(旧标号150)的规定。另外，应指出的是：当遇到混凝土强度等级低，或是密实性差，液氧快易冷设备厂家，液氮快易冷设备厂家，液氮快易冷设备厂家，二氧化碳快易冷设备厂家甚至还有蜂窝、空洞等缺陷时，不应直接采用增大截面法进行加固，而应先置换有局部缺陷或密实性太差的混凝土，液氧快易冷设备厂家，液氮快易冷设备厂家，液氮快易冷设备厂家，二氧化碳快易冷设备厂家然后再进行加固；若置换有困难，或有受力裂缝等损伤时，也可不考虑原柱的承载作用，完全由新增的钢筋和混凝土承重。

5.1.3 本规范关于增大截面加固法的构造规定，是以保证原构件与新增部分的结合面能可靠地传力、液氧快易冷设备厂家，液氮快易冷设备厂家，液氮快易冷设备厂家，二氧化碳快易冷设备厂家协同地工作为目的。因此，只要新旧混凝土粘结或拉结质量合格，便可采用本条的基本假定。5.1.4 采用增大截面加固法，由于受原构件应力、应变水平的影响，虽然不能简单地按现行规范《混凝土结构设计规范》GB 50010进行计算，但该规范的基本假定仍然具有普遍意义，液氧快易冷设备厂家，液氮快易冷设备厂家，液氮快易冷设备厂家，二氧化碳快易冷设备厂家应在加固计算中得到遵守。