

多功能冷焊修补机，修补机，金属缺陷修补机

产品名称	多功能冷焊修补机，修补机，金属缺陷修补机
公司名称	泰州市裕泰电子有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	泰州市海陵区吴陵北路68号
联系电话	86-052386330266 15365638155

产品详情

类型	冷焊机	品牌	山达
型号	SD-2000C	适用范围	可对各种金属上出现的气孔,砂眼,缺损,磨损,裂纹等缺陷进行完美的修复

产品别名 模具修补机,电火花堆焊机,补模机,修复机

技术先进：采用改进型内置工控微电脑进行双闭环精密控制，数字显示屏操控更精确。采用大容量大电容储能，修补速度是同类机的数倍。集成智能ic控制板，其稳定性和运行能力远远优于同类产品。

高效节能：焊补的速度、效果是同类产品数倍。微机控制的同步氩气保护系统，使氩气保护更好，焊接效果更加牢固，美观，媲美激光焊机，可以最大限度地节约氩气。

熔接强度高：由于本焊机的单点输出能量高，焊条瞬间产生金属熔滴，过渡到与母材金属接触部位，同时由于等离子电弧的高温作用，表层深处开成像生了根一样的强固的扩散层。呈现出高结合性，产生极强的结合力。

对铜、铝的优秀焊补效果：由于瞬间的高能量输出，有效的解决了铜铝等高导电率金属的焊补，克服了普通电火花堆焊结合不牢缺点。

基体无退火和变形：基体无需预热，堆焊的过程是微区内瞬间的热量输入-散失的反复过程，基体不会有过多的温升,因而无变形、咬边和残余应力，不会产生局部退火。

修复精度高：堆焊厚度从几微米到几毫米，只需打磨、抛光，修补后色差小或无色差。

一机多用：可进行堆焊、表面强化等功能。强化硬度hrc 80。可对黑色金属(球体、灰铁、不锈钢等)、有色金属(铜、铝等)进行焊补。

环保性：工作过程中无毒、无烟、无光、无尘、无噪音、无环境污染。

使用性：任何人都容易使用，无须操作证，很难焊接的地方也可进行堆焊。

经济性：在现场立刻修复，提高生产效率，节省费用。

设备应用：

汽车部件铸造产品：汽车曲轴、活塞、缸体、进排气管、制动盘等铸造缺陷修复，如砂眼、气孔等。

机械工业与机床业：修正超差或磨损的工件,如修复机床导轨、床身,大型机械的轴类、齿类部件、轧钢用的冷、热轧辊、工程机械的液压杆、印刷机滚筒等各种各种零配件的焊补。

航空与船舶制造业：压缩机壳体、空压机壳体、不锈钢精密部件、精密轴类等。

石油化工、煤炭、工程机械等诸多行业的产品修补。

各种行业的有色金属件，如电力行业的sf6互感器的铝合金件，汽车行业的铝合金缸体、缸盖、轮毂，风机铝合金叶轮、铝合金散热器等。铜合金的水暖阀门、管件等。

注塑模具：模具的磨损、碰伤、划痕等的焊补,消除产品的飞边、毛刺。

压铸模具：锌铝压铸模具的蚀痕、脱落、损伤等，以及型腔和浇道口的表面强化，延长模具的使用寿命。

适用焊材：

由于sd-2000c独特的控制方式，输出能量高，控制精确，所以焊材的适用性极广，

除常规的电火花堆焊专业焊材外，其他焊机所用的直径在1.2-3.2mm的直条焊材多数适用,包括普通的电焊条去药皮后也可使用。

性能参数：

型号	sd-2000c超能金属缺陷冷焊机
输入电压 (v)	220v 50-60hz
电容器的最大容量(uf)	800uf
放电频率 (hz)	40-2000hz
最大输出功率(w)	2000w
焊丝直径(mm)	0.5-4.0 mm
尺寸(mm)	460 × 300 × 360
电源要求	单相 220 15% vac ..50hz 40a 以上

标准配制

主机, 电极枪, 氩气减压器, 接地夹

修补实例：

(一) 模具修补实例

修补前

修补打磨后

修补前

(二) qt450汽车配件夹渣修补实例

修补前

修补前准备、清理

修补后

(三) 铸件砂眼修补

修补前
(四)有色金属产品的焊补

修补前修整

修补后

铝叶轮砂眼修复前

铝叶轮修复后