

电火花超声波模具抛光机，模具抛光机

产品名称	电火花超声波模具抛光机，模具抛光机
公司名称	泰州市裕泰电子有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:模具抛光机 品牌:山达 型号:SD-300U
公司地址	泰州市海陵区吴陵北路68号
联系电话	86-052386330266 15365638155

产品详情

类型	模具抛光机	品牌	山达
型号	SD-300U	适用范围	各种模具的复杂型腔、窄槽、狭缝、盲孔、边角、各种硬质合金模具、玉石玻璃工艺品的粗中整形及至镜面的抛光

产品别名 超声波抛光机

一、概述

原理: 超声波抛光的原理是：换能器将输入的超音频电信号转换成机械振动，经变幅杆放大后，传输至装在变幅杆上的工具头，带动附着在工具头上的金刚石等磨料高速磨擦工件，致使工件表面粗糙度迅速降低，从而实现抛光的功能。振动的工具头还可以带动磨料悬浮液，高速研磨工件表面，使其迅速达到镜面，从而解决了用铜质、竹质和木质工具头高速研磨的问题。采用自主知识产权的锁相式频率自动跟踪技术，微电脑频率自动跟踪技术，使工具头长期稳定振动在最佳状态，对不同的工具头均可适应，保证效率、易于操作。电感储能限流技术，使电源的利用率大大提高，目前50w的机器效率接近原300w机器的效率。超声波振幅与放电状态的自适应控制系统，明显提高脉冲整形精度，可使整形后表面粗糙度达 $ra0.3\ \mu m$ 。精抛不影响工件精度，不塌棱角;不受工件复杂形状、材料硬度的限制;能生成类似电火花机床所加工的花纹，用于修补该类模具的花纹。操作手柄轻巧。工具头取材广泛，用户均可自制。一般工人均能胜任操作。

二、技术参数

- 适用范围：各种模具的复杂型腔、窄槽、狭缝、盲孔、边角、各种硬质合金模具、玉石玻璃工艺品的粗中整形及至镜面的抛光。可抛光材料：各种金属、硬质合金、玻璃、玉石和玛瑙等。
- 加工表面粗糙度：超声研磨时

3.抛光介质：人造金刚石研磨膏或钻石研磨膏。4.电源：220v \pm 10%50hz

5.提高工效：省时、省力、10倍以上

6.外形尺寸：370 × 290 × 150 (mm)

7.主机重量：8kg

8.最大功率：50w

9.自动频率跟踪范围：26-35khz(频率自动跟踪，无须调节)

三、工具头、磨料工具头可根据工件工艺要求选择，一般情况下，整形和研抛狭缝、窄槽、放电，用铜条；粗中研磨用铜条、金刚锉刀等。一般抛光用竹片，精抛用木片。磨料选用人造金刚石研磨膏，一般五金交电商店有售，本公司也提供邮售服务。从ra0.6抛至镜面的成本不到0.1元/cm²。本公司备的常用辅料，可供邮购，详细规格价目可来函来电向公司索取。