

铜包铝自粘线厂 吴江神州 淮安铜包铝自粘线

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 铜包铝自粘线厂 吴江神州 淮安铜包铝自粘线 |
| 公司名称 | 苏州市吴江神州双金属线缆有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 江苏省苏州市吴江区七都镇心田湾工业区 |
| 联系电话 | 15862572555 15862572555 |

产品详情

漆包线的生产步骤

烘炉蒸发区的温度（漆包铜圆线），取决于溶液的沸点，沸点低蒸发区温度就低一些。但导线表面上的漆液温度是由炉温传递而来，铜包铝自粘线价格，再加上溶液蒸发的吸热，导线的吸热，因此导线表面上的漆液温度要比炉温低得多。

热熔自粘线和醇熔自粘线比较，其实两者的自粘漆材料完成不同，热熔的强度更高，抗再软化散圈的能力强，同时采用通电的方法，。醇熔自粘线粘结工艺简单，铜包铝自粘线厂，但耐热性较差，通常应用于聚氨酯漆包线。

自粘漆性能测试

(1)外观：将漆样倒入15mm的干燥洁净无色透明管中，在室温下静置至气泡消失后，在白昼散射光下对光观察漆的颜色是否透明，有无机械杂质和不溶解的粒子。

(2)流平性：将 $0.1 \times 80 \times 100$ mm铜片用酒精洗干净后，淮安铜包铝自粘线，晾干备用。准备原漆一份，把备用铜片放在漆液内浸1min，取出挂在理化室内把多余的漆流去后，放置在 180 ± 3 恒温箱内，烘焙30min后取出，观察涂片的色泽变化(或与前批漆板对比)，漆膜不应有堆积和微粒、杂质现象。

自粘性漆包线的结构

自粘性漆包线儿乎均采用复合层结构，即在一般漆包线(基线)外，涂覆自粘性漆(自粘层)。目前国外对复

合层漆包线相当重视，品种多、性能好。由于复合层漆包线是由两层(或三层)不同材料的漆涂制而成，因此与同一材料的单一涂层漆包线相比，复合线兼具了两种不同材料的各自性能，克服了由同一材料带来的性能上的不足。复合层自粘性漆包线结构中，基线是整线的主绝缘部分，从一定意义上来说(复合效应除外)，它保证了自粘性漆包线的绝缘性能;自粘层则主要是为了满足线圈成型工艺的需要，起粘合作用并对基线有保护和增强的作用(复合效应对漆包线综合性能的影响)。

铜包铝自粘线厂-吴江神州(在线咨询)-淮安铜包铝自粘线由苏州市吴江神州双金属线缆有限公司提供。苏州市吴江神州双金属线缆有限公司是一家从事“铜包铝漆包线,铝漆包线,铜包铝线,铜包铝母材”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“吴江神州”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使吴江神州在电磁线、绝缘导线中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！