

电火花打孔机，手提式电火花打孔机

产品名称	电火花打孔机，手提式电火花打孔机
公司名称	泰州市裕泰电子有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	泰州市海陵区吴陵北路68号
联系电话	86-052386330266 15365638155

产品详情

类型 型号	电火花打孔机 SD-2A	品牌 适用范围	山达 主要加工去除断入工件的 丝锥、钻头、刀具、螺丝 等等
产品别名	电火花穿孔机		

主要特点：

主要加工去除断入工件的丝锥、钻头、刀具、螺丝等等；能加工不锈钢、淬火钢、硬质合金、钨钼模具、铜、本机自带磁性吸盘，可任意角度吸附在铁质工件上，不受工件大小影响；可以用不同形状电极加工异形孔或槽国内独创，移动便携式设计；工作头可以调整到任何角度；特别适合于轧辊刻字；

主要技术参数main technical parameter

型号 type	sd-2a 电火花打孔机
电源 mains	220v 50-60hz
功率 power	800w

<p>主轴机动行程</p> <p>motor travel spindle</p>	50mm
<p>机头手动最大行程</p> <p>max manual travel</p>	150mm
<p>工作液</p> <p>working liquid</p>	<p>煤油或自来水</p> <p>kerosene or running water</p>
<p>最大电极直径</p> <p>max diameter of electrode</p>	30mm
<p>整机重量</p> <p>weight</p>	<p>机头 (heal) 7.9kg</p> <p>控制箱 (control box 8.9kg)</p>

加工速度、时间表table for processing speed&time

丝锥规格	加工深度depth	所需时间time required
specifications		
m6	10mm	5min
m10		

10mm

12min

取断丝锥，取断螺丝的好方法

.在机械加工或装配过程中，经常会出现丝锥断入工件当中的情况。

.传统方法要将工件拆掉，单件代价也越来越高。

.sd-2a利用电火花蚀除原理，用铜管或铜棒做电极，能轻松将断丝锥去除。而且不影响工件材质，不破坏原有孔。

.加工以水作工作液，人工加水。

.去除一只丝锥仅需几分钟时间。无需搬动工件，只需将sd-2a吸在工件上即可。特别适合大型工件断丝锥取出。

.加工完成后丝锥取出。

.碎片形状。