

口罩机刀模钝化机 欧泰克厂家 干式研磨刀具钝化机

产品名称	口罩机刀模钝化机 欧泰克厂家 干式研磨刀具钝化机
公司名称	东莞市欧泰克抛光材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市长安镇太安路393号华富新创制造 产业园一层
联系电话	13712775399 13712775399

产品详情

欧泰克刀具钝化机，针对刃口钝化的几何图形，能对刀具的寿命有很大的影响。具体表现在以下方面。刃口钝化几何形状，对刀具寿命有很大影响：一种为圆弧型刃口，数控刀具喷砂钝化机，在刃口转角处形成对称圆弧，占80%以上的刀具所采用，适用于粗精加工。一种为瀑布型刃口，在刃口转角处的顶面与侧面比率一般为2:1，为不对称圆弧，口罩机刀模钝化机，适用于恶劣的冲击性加工。

刀具刃口钝化技术，其目的就是解决上述刃磨后的刀具刃口微观缺口的缺陷，使其锋值减少或消除，达到圆滑平整，既锋利坚固又耐用的目的。根据不同的加工条件，合理选择刃口型式与参数，并紧紧与对口钝化参数的选择相组合，正确处理好刀具“锐”与“固”的关系，“锐”是刀具切削加工必须具备的特征，同时考虑刃口的“固”也是为了更有效的进行切削加工，提高刀具寿命，干式研磨刀具钝化机，减少刀具的消耗费用。

钝化处理：

用铬酸盐溶液与金属作用在其表面生成三价或六价铬化层的过程，叫做钝化，亦名铬化。多用于铝、镁及其合金的处理，对钢铁也能形成铬化层，单独的时候很少用，常和磷化配套使用，以封闭磷化层的孔隙，使磷化层中的钢铁钝化，以抑制残余磷化加速剂的腐蚀作用，防护能力能够逐步增加。钝化时一般用溶液（2~4克/升，有时也加入1~2克磷酸），在80-90摄氏度浸渍2-3分钟取出，水洗就可以了！

主营产品:磁粉钝化机，立铣刀钝化机，硬质合金刀具钝化机厂家，钝化硬质合金刀具研磨机，进口的钻头钝化机

鈍化在刀具拋光中有四種應用，我們這次介紹刃口直接鈍化：

我們的鈍化工藝可以應用於各種刀具，尤其是硬質合金刀具。根據倒圓的等級，加工過程一般可控在1~20分鐘，鈍化程度控在 μ 級。在刃口鈍化的過程中，切削槽的拋光也將同步完成。與其他鈍化工藝相比，我們的工藝將使您的刀具鈍化效果保持高度一致性，刀具表麵更趨。

数控刀片刃口钝化技术是一个还不被人们普遍重视，而又是十分重要的问题。它所以重要就在于：经钝化后的刀具能有效提高刃口强度、提高刀具寿命和切削过程的稳定性

数控刀片刃口钝化技术是一个还不被人们普遍重视，而又是十分重要的问题。它所以重要就在于：经钝化后的刀具能有效提高刃口强度、提高刀具寿命和切削过程的稳定性。影响刀具切削性能和刀具寿命的主要因素，除了刀具材料、刀具几何参数、刀具结构、切削用量优化等，通过大量的刀具刃口钝化实践体会到：有一个好的刃口型式和刃口钝化质量也是刀具能否多快好省进行切削加工的前提。

主营产品:

钻头钝化机

合金钻头抛光机钝化机

钻头自动钝化机

全自动钻头钝化机

铣刀的钝化，铣刀的用途很多，特别是针对手机壳边框等做切割处理使用。欧钛克经过研究发现，使用了刀具钝化机对刀具进行钝化之后，对铣刀钝化后，铣刀的切削力增大，切割出来的产品也可以直接减少毛刺的存在量，那就避免了产品在二次加工的同时能减少工序。

刀具钝化的主要效果：

刃口的圓化：去除刃口毛刺、达到一致的倒圓加工。

刃口毛刺导致刀具磨損、加工工件的表面也会变得粗糙。

经钝化处理后，刃口变得很光滑、极大减少崩刃，工件表面光洁度也会提高。

欧钛克刀具钝化，在刀具钝化中有多年经验，为多家数控刀具厂家服务，在钝化工艺中有不错的口

碑。目前刀具钝化机接受免费试样，样品满意后在进行下一步的洽谈，欧钛克欢迎您！

口罩机刀模钝化机-欧泰克厂家-

干式研磨刀具钝化机由东莞市欧泰克抛光材料有限公司提供。东莞市欧泰克抛光材料有限公司是广东东莞,磨光、砂光及抛光类的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在欧泰克领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创欧泰克更加美好的未来。