

许昌高炉煤粉喷 亨通管业公司

产品名称	许昌高炉煤粉喷 亨通管业公司
公司名称	聊城市亨通管业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东聊城开发区辽河路东首
联系电话	15306353600

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：聊城市亨通管业有限公司

高炉设备是目前主流的炼钢工业炉，目前80%以上的钢铁是采用高炉煤粉喷系统生产的，高炉煤粉喷，高炉煤粉喷是高炉设备中易磨损的配件，其不但有高速还有一千多度的温度，众所周知，硬度与温度有很大关系，特别是合金材料，在高温状态下，合金随着温度升高，越来越软，这就要求选用合适的耐温合金，同时还要节约成本，大都由单一的不锈钢1Cr18Ni9Ti无缝管制成，后来我公司采用的技术，将金属陶瓷内衬于高炉煤粉喷，单的使用寿命可以达到100天。

高炉煤粉喷现在外钢管的主要材质有1Cr18Ni9Ti与0Cr25Ni20，1Cr18Ni9T的耐温性没有0Cr25Ni20的性能好，但其价格也比0Cr25Ni20要好，因此可以根据高炉温度选择钢管材质，0Cr25Ni20与1Cr18Ni9T在高炉煤粉喷中均有应用，但不能为了省钱选用碳钢。

传统的高炉煤粉喷都是对煤流采取连续喷吹的形式，这样在高炉煤粉喷及风口前端形成了一个相对稳定的温度分布区间及氧浓度分布区间，煤粉流的中心区域通常成了低温缺氧的地方，那里的煤粉将无法完全燃烧。

如果将煤粉流由连续流改为脉冲流，那么煤粉与热风的接触面积将大为增加，搅拌与混合也将大为加强，这对提高煤粉燃烧率无疑会起到非常有益的作用。同时这也有利于防止高炉煤粉喷的堵塞。德国施韦尔根1号高炉即采用了这种脉冲供煤与脉冲供氧的高炉煤粉喷形式。

- 1、寿命长，更换率低，减轻了工人的劳动强度
- 2、位稳定，减少高炉休风，提高了生产率。
- 3、稳定和增加喷煤量，实现大喷吹，降低了炼铁成本。
- 4、可修复，延长了整体喷的使用寿命。

高炉煤粉喷的弹子阀是安装在高炉风口用来安放高炉煤粉喷的喷煤装置，弹子阀一端为标准法兰，一端安装在风口上，一端高炉煤粉喷通过卡子进入炉体内，当高炉煤粉喷拔出后，弹子阀内的弹子堵住内腔口，保证炉内高温气体不外泄。

结构特点：弹子阀从外形上来分一般有方形、圆形（枣核形）、弯道形等几种，方形和枣核形用的比较多，其中方形可以制成可拆卸式，便于内腔锥部耐磨部位及弹子定期检查，在磨损或堵管时可以拆装、修复、更换，既具有可修复，可长期持续利用的特点，延长了弹子阀的使用寿命，有效的为用户节约生产成本。

许昌高炉煤粉喷-亨通管业公司由聊城市亨通管业有限公司提供。许昌高炉煤粉喷-亨通管业公司是聊城市亨通管业有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：张经理。同时本公司还是从事高炉喷煤，煤粉喷，高炉喷的厂家，欢迎来电咨询。