

# 面料有害成分检验 纺织品纤维含量检测

产品名称	面料有害成分检验 纺织品纤维含量检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	600.00/件
规格参数	周期:7-10天 属于行业:检测服务 检测类型:性能检测
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 18662248592

## 产品详情

### 化学成分分析

ChemicalAnalysisPH含量、甲醛含量、含铅量、偶氮染料测试、重金属含量测试、吸水性、水份含量、异味、棉的丝光效

果、热压、干热、储藏升华、酸斑、碱斑、水斑、酚醛泛黄等

### 成分分析

FiberContentAnalysis棉、麻、毛（羊、兔）、丝、涤纶、粘胶、氨纶、锦纶、含绒量等

### 相关的依据检测标准

GB18401-2003国家纺织产品基本安全技术规范DIN德国标准学会

AATCC美国纺织品染化师协会AS澳大利亚标准协会

ASTM美国测试材料协会JIS日本工业协会

USCPSC美国消费品安全委员会FZ中国纺织工业协会

ISO化组织WS国际羊毛局

BS英国标准协会IDFB国际羽绒羽毛局

CAN加拿大标准委员会

纺织品中含铅的主要原因是采用含铅染化料、助剂和附件饰品，美国和欧洲法律与标准中对纺织品含铅均有明确的限量要求，我国个别企业的油墨印花中采用的铅系颜料和含铅干燥剂、PVC涂层采用铅作稳定剂、服装加工时采用含铅金属附件或饰品等，容易导致纺织品含铅超标，形成铅暴露和危害。

纺织品中含铅的主要原因是采取了含铅的染化料，助剂，稳定剂，以及服装加工时采用含铅金属附件或饰品等，容易导致纺织品含铅超标。铅是一种对神经系统有害的重金属元素，特别是儿童代谢功能尚不完善，很容易生铅中毒事故

纺织品含铅检测主要是借助电子探针和扫描电镜X射线能谱分析（SEMEDS）以及电感耦合等离子体原子发射光谱法等微量物证分析手段，来检测样品是否有铅超标的现象存在。

纵观国内纺织品近几年的发展势头，纺织品生产企业在产品出口方面受到很多的限制，我国企业数次被欧盟列入警告的名单，大多是由于产品的金属含量过高。

纺织品在生产过程中要经过前处理、印染、后整理等多道加工工序，导致纺织品中存在残留甲醛。例如纺织品的印染工序，为了提高染色牢度，需要进行固色处理，常用的是阳离子树脂型固色剂Y和固色剂M，它们是双氧胺和甲醛的缩合物，含有较高的游离甲醛。因此，经过固色处理的染色织物上会含有甲醛；另外，纺织品在防皱整理中经常使用的抗皱整理剂一二羟甲基二羟1基乙烯脲，简称2D树脂，主要是为了提高纤维素纤维及其混纺织物的防皱、防缩性能。2D树脂是经过环构化反应和羟甲基化反应2步法合成的，而羟甲基化反应是通过加入甲醛来完成的。采用2D树脂整理难以避免织物或服装上存在游离甲醛，并且在服用和储存过程中织物上树脂分子中的羟甲基发生水解，还能产生甲醛。

甲醛可通过呼吸、皮肤接触进入人体，引发多种疾病。国际国内采用的有关甲醛含量的测试方法标准主要有：

[1]日本标准JISL 1041：2000（树脂整理纺织品试验方法）（含甲醛含量测定方法）。

[2]中国标准GB/T2912.1-1998《纺织品甲醛的测定部分：游离水解的甲醛（水萃取法）》、GB/T2912.2-1998《纺织品甲醛的测定第二部分：释放甲醛（蒸汽吸收法）》

（As）砷ICP-AES Pb铅，Cd镉，Hg汞，Cr铬，As砷，Se硒，Ba钡，Sb锡（Total）ICP-AES PAHs芳GC-MS，HPLC

纺织品在生产过程中以及在进入市场之前必须经过各种各样的检验和测试，其中疵点检测是\*为主要的部分。织物疵点的检测主要还是由人工视觉离线检测来完成，该方法存在检测速度低、验布结果受验布人员主观影响较大，误检率和漏检率高等缺点

基于以上原因，织物疵点的自动检测是近年来国内外学者共同关注和研究的热门课题之一。利用计算机图像处理技术，可以提高纺织品测试的准确性、快速性和全面性，为企业在线控制和提高纺织品质量提供保障。织物疵点的图像识别是指按照某一种算法对织物表面图像进行处理并识别出疵点种类、程度等的方法。