

保定厚壁钢管 天企钢铁有限公司

产品名称	保定厚壁钢管 天企钢铁有限公司
公司名称	天企钢铁（山东）有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东聊城高新区许营汪庄西首2号厂房
联系电话	15763599990 15763599990

产品详情

1、厚壁钢管的清洗

利用溶剂、乳剂清洗耐磨管，耐磨陶瓷管，陶瓷管，陶瓷复合管表面，以达到去除油、油脂、灰尘、润滑剂和类似的有机物，但它不能去除钢材表面的锈、氧化皮、焊药等，因此在防腐生产中只作为辅助手段。

2、厚壁钢管的工具除锈

主要使用钢丝刷等工具对钢材表面进行打磨，可以去除松动或翘起的氧化皮、铁锈、焊渣等。手动工具除锈能达到Sa2级，动力工具除锈可达到Sa3级，若钢材表面附着牢固的氧化铁皮，工具除锈效果不理想，厚壁钢管，达不到防腐施工要求的锚纹深度

3、厚壁钢管的酸洗

一般用化学和电解两种方法做酸洗处理，耐磨管，耐磨陶瓷管，陶瓷管，陶瓷复合管防腐只采用化学酸洗，可以去除氧化皮、铁锈、旧涂层，有时可用其作为喷砂除锈后的再处理。化学清洗虽然能使表面达到一定的清洁度和粗糙度，但其锚纹浅，而且易对环境造成污染。

A、按GB14975-94厚壁钢管规定，厚壁钢管通常长度(不定尺)热轧厚壁钢管1.5~10m，热挤压厚壁钢管等于和大于1m。冷拔(轧)厚壁钢管壁厚0.5~1.0mm者，1.0~7m；壁厚大于1.0mm者，1.5~8m。

B、热轧(热挤压)厚壁钢管的直径54~480mm共45种；壁厚4.5~45mm共36种。冷拔(轧)厚壁钢管的直径6~200mm共65种；壁厚0.5~21mm共39种。

C、厚壁钢管内外表面不得有裂缝、折叠、龟裂、裂纹、轧折、离层和结疤缺陷存在，这些缺陷应完全

清除掉(供机械加工用管除外)，清除后不得使壁厚和外径超过负偏差。凡不超过允许负偏差的其他轻微表面缺陷可不清除。

D、直道允许深度。热轧、热挤压厚壁钢管、直径小于和等于140mm的不大于公称壁厚的5%，深度不大于0.5mm；冷拔(轧)厚壁钢管不大于公称壁厚的4%，深度不大于0.3mm。

E、厚壁钢管两端应切成直角，并清除毛刺。

1、按消费办法分类

(1)无缝钢管--热轧管、冷轧管、冷拔管、挤压管、顶管

(2)焊管

(a)按工艺分--电弧焊管、电阻焊管(高频、低频)、气焊管、炉焊管

(b)按焊缝分--直缝焊管、螺旋焊管

2、按断面外形分类

(1)复杂断面无缝钢管--圆形无缝钢管、方形无缝钢管、椭圆形无缝钢管、三角形无缝钢管、六角形无缝钢管、菱形无缝钢管、八角形无缝钢管、半圆形钢圆、其他

(2)复杂断面无缝钢管--不等边六角形无缝钢管、五瓣梅花形无缝钢管、双凸形无缝钢管、双凹形无缝钢管、瓜子形无缝钢管、圆锥形无缝钢管、波纹形无缝钢管、表壳无缝钢管、其他

3、按壁厚分类--薄壁无缝钢管、厚壁无缝钢管

4、按用处分类--管道用无缝钢管、热工设备用无缝钢管、机器工业用无缝钢管、石油、地质钻探用无缝钢管、容器无缝钢管、化学工业用无缝钢管、特殊用处无缝钢管、其他。

保定厚壁钢管-天企钢铁有限公司由天企钢铁(山东)有限责任公司提供。保定厚壁钢管-天企钢铁有限公司是天企钢铁(山东)有限责任公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：邓经理。同时本公司还是从事波形护栏，护栏板，高速护栏的厂家，欢迎来电咨询。