

液压无缝管 山东天企钢铁

产品名称	液压无缝管 山东天企钢铁
公司名称	天企钢铁（山东）有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东聊城高新区许营汪庄西首2号厂房
联系电话	15763599990 15763599990

产品详情

液压无缝管理化性能检验：

拉伸试验：测应力和变形，判定材料的强度（YS、TS）和塑性指标（A、Z）

纵向，横向试样 管段、弧型、圆形试样（ $\phi 10$ 、 $\phi 12.5$ ）

小口径、薄壁 大口径、厚壁 定标距。

备注：试样断后伸长率与试样尺寸有关 GB/T 1760

冲击试验：CVN、缺口C型、V型、功J值J/cm²

标准试样10×10×55（mm） 非标试样5×10×55（mm）

硬度试验：布氏硬度HB、洛氏硬度HRC、维氏硬度HV等

液压试验：试验压力、稳压时间、 $p=2S/D$

液压无缝管工艺性能检验：

压扁试验：圆形试样 C形试样（ $S/D>0.15$ ） $H=(1+2)S/(+S/D)$

L=40——100mm 单位长度变形系数=0.07——0.08

环拉试验：L=15mm 无裂纹为合格

扩口和卷边试验：顶心锥度为30°、40°、60°

弯曲试验：可代替压扁试验（对大口径管而言）

1、液压无缝管的清洗

利用溶剂、乳剂清洗耐磨管，耐磨陶瓷管，陶瓷管，陶瓷复合管表面，以达到去除油、油脂、灰尘、润滑剂和类似的有机物，但它不能去除钢材表面的锈、氧化皮、焊药等，因此在防腐生产中只作为辅助手段。

2、液压无缝管的工具除锈

主要使用钢丝刷等工具对钢材表面进行打磨，可以去除松动或翘起的氧化皮、铁锈、焊渣等。手动工具除锈能达到Sa2级，动力工具除锈可达到Sa3级，若钢材表面附着牢固的氧化铁皮，工具除锈效果不理想，达不到防腐施工要求的锚纹深度

3、液压无缝管的酸洗

一般用化学和电解两种方法做酸洗处理，耐磨管，耐磨陶瓷管，陶瓷管，陶瓷复合管防腐只采用化学酸洗，可以去除氧化皮、铁锈、旧涂层，有时可用其作为喷砂除锈后的再处理。化学清洗虽然能使表面达到一定的清洁度和粗糙度，但其锚纹浅，而且易对环境造成污染。

对制造液压无缝管所用的钢种有严格的要求。根据使用温度高低分为一般锅炉管和高压锅炉管两种。

高压液压无缝管使用温度在450 以下，国产管主要用10号、20号碳结钢热轧管或冷拔管制造。

高压液压无缝管使用时经常处于高温和高压条件，液压无缝管，管子在高温烟气和水蒸气的作用下，会发生腐蚀。要求液压无缝管具有高的持久强度，高的抗腐蚀性能，并有良好的组织稳定性。

液压无缝管-山东天企钢铁由天企钢铁（山东）有限责任公司提供。“无缝钢管,防腐保温管,注浆管,彩涂卷,镀锌板,护栏板,型材”选择天企钢铁（山东）有限责任公司，公司位于：山东聊城高新区许营汪庄西首2号厂房，多年来，天企钢铁坚持为客户提供好的服务，联系人：邓经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。天企钢铁期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司还是从事注浆管，声测管，超前小导管的厂家，欢迎来电咨询。