

# 威欧丁进口耐磨焊条焊接后硬度对比 WEWELDING

产品名称	威欧丁进口耐磨焊条焊接后硬度对比 WEWELDING
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:WEWELDING 来源:威欧丁焊接 硬度区间值:HRC38-65
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

## 产品详情

1.WEWELDING220是WEWELDING品牌下的耐高温，耐磨，耐腐蚀的电焊条，在高温550度下仍然有HR C42的硬度，广泛应用于热剪裁模具，耐腐蚀性要求的阀门，泵体耐磨防护及耐磨修复。

硬度焊接后：Rc38—43550 下的热硬度：Rc42

2.进口高耐磨性严重砂石磨粒磨损用高硬度WEWELDING645碳化钨焊条

WEWELDING645耐磨焊条技术参数硬度焊接后：HRc63-65

3.WEWELDING631高速钢焊条应用于冲压模、压榨机、深冲机、切削工具、机器钢、冷热切边工件、凿子、锻造工具、离合器、阀门、凸轮、抓斗、搅拌机刀片、进给螺纹、锉刀、拉刀、车刀。

WEWELDING631高速钢焊条技术参数焊后硬度HRC.....58~62退火( ~ 900 )硬度HV30...  
.....300淬火(950 ~ 1200 )硬度HRC.....62回火(530 /1-2h)硬度HRC.....62

4.WEWELDING621是一种混合工具、模具钢电焊条，用于重型热及冷工具钢场合少量预热即可获得无裂纹的焊缝，修剪性能好，冷态下达7mm，在高温下，使用寿命长，焊缝无需回火即可产生坚硬而有韧性的马氏体组织碳化物。

WEWELDING621技术参数硬度（三层）焊接后自然硬度：HRc55-60温度 20 220

320 410 520 610硬度HRC 58 56 54 52 50

40

5.WEWELDING630耐磨焊条

硬度焊接后：HRc56-60